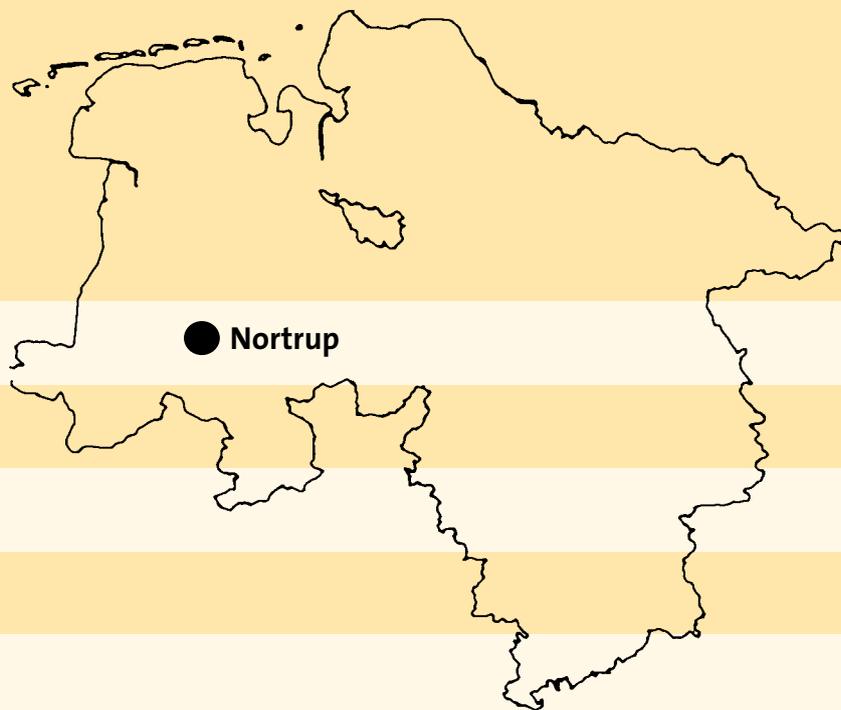


MASCHINENVORFÜHRUNG

Organische Düngung - Ausbringung von Gülle und Fettmist



Neu Hammerstein

49638 Nortrup

6. September 2012

ABLAUF / ZEITPLAN

9:30 – 10:00 Uhr	Vorabbesichtigung der Maschinen und Geräte
10:00 – 10:15 Uhr	Begrüßung und Eröffnung Arendt Meyer zu Wehdel Präsident der Landwirtschaftskammer Niedersachsen
10:15 – 13:00 Uhr	Vorstellung und Vorführung der Maschinen und Geräte
9.00 – 14.30 Uhr	Informationsschau durchgehend Beratung und Information durch Aussteller

MITARBEITER UND AUFGABENBEREICH IM BEREICH ENERGIE, BAUEN, TECHNIK

Name	Aufgabenschwerpunkte	Telefon
Dr. H.-H. Kowalewsky	Fachbereichsleiter	0441/801-320
B. Keßler	Sekretariat	0441/801-321
Energie		
C. Brüggemann	Energietechnik u.a. Biomassefeuerung	0511/3665-1411
C. Gers-Grapperhaus	Energietechnik u.a. Biogas	0441/801-322
Bauen		
S. Bönsch	Schweine-, Geflügelställe	0441/801-436
J. Koopmann	Rindviehställe	0441/801-438
Technik in der Innenwirtschaft		
S. Bönsch	Schweine-, Geflügelhaltung	0441/801-436
A. Fübbeker	Rinderhaltung	0441/801-323
Technik in der Außenwirtschaft		
H. Drücker	Precision Farming	0441/801-435
A. Fübbeker	Grünlandtechnik	0441/801-323
Dr. H.-H. Kowalewsky	Ackerbautechnik	0441/801-320
M. Vaupel	Straßenverkehrsfragen / Schleppertechnik	0441/801-691

INHALT

			<i>Seite</i>
<i>Organische Düngung - Ausbringung von Gülle und Festmist</i>			5
<i>Technische Daten der Vorführmaschinen und -geräte</i>			
<i>Vorführ-Nr.</i>	<i>Hersteller</i>	<i>Gerät</i>	
Schleppschlauchverteiler			
1	Zunhammer	Güllewagen SKE 27/Schleppschlauch, 33 m Arb.	8
2	Kock & Sohn	Güllewagen Garant Profi VTR 25.000/Schleppschlauch Swing Max, 30 m Arb.	8
Gülleearbeitung			
3	Amazone	Kompaktscheibenegge Catros 3001/Zwischenfruchtsägerät GreenDrill	9
4	Lemken	Grubber Karat 9/500 KA/Zwischenfruchtsägerät	9
Schleppschuhverteiler			
5	Bruns/Bomech	Güllewagen VT 18/Schleppschuh Greenstar-Multi, 15 m Arb.	10
6	BSA/Bomech	Güllewagen DLP 618/Schleppschuh, 7,5 m Arb.	10
7	Meyer-Lohne/Bomech	Güllewagen Rekordia PW 22.000/Schleppschuh, 24 m Arb.	11
8	Zunhammer	Güllewagen SKE 18,5/Schleppschuh Farmlandfix, 15 m Arb.	11
Gülleunterfußdüngung zu Mais			
9	Kotte	Güllewagen Garant VT 18.500/Unterfußinjektor Garant PreMaister 4, 4-reihig	12
10	BRIRI/Kuhn	Güllewagen VTW 1.200/Unterfußinjektor Strip Till-Striger, 6-reihig	12
11	Vogelsang	Unterfußinjektor Strip-Tillage X Till S, 8-reihig	13
Mais Einzelkornsämaschine			
12	Amazone	Einzelkornsämaschine EDX 6.000, 8-reihig	13
Ackerinjektoren			
13	KAWECO	Güllewagen Profi 3/Ackerinjektor Kurzscheibenegge, 6 m Arb.	14
14	Samson	Güllewagen PGV 20/Ackerinjektor Grubber CM 6, 6 m Arb.	14
15	AGCO Challenger	SF-Terra Gator 8333-15 m ³ /Ackerinjektor Grubber, 7 m Arb.	15
16	Claas	SF-Xerion 3800 Saddle Trac- 15 m ³ / Ackerinjektor Scheibengrubber Heliodor, 6 m	15
17	Holmer	SF-Terra Variant- 21 m ³ /Ackerinjektor Scheibenegge , 6 m Arb.	16
18	SGT	SF-Xerion 3800 m. Anhängefaß -32 m ³ /Ackerinjektor Kurzscheibenegge, 6 m Arb.	16

Grünlandinjektoren

19	KAWECO	Güllewagen Double Twin Shift 16/Scheibeninjektor Pro Ject, 7,20 m Arb.	17
20	Kotte	Güllewagen Garant VT 18.300/Scheibeninjektor SlurryDisc 600, 6 m Arb.	17
21	Meyer-Lohne/Vredo	Güllewagen Rekordia PW 18.500/Scheibeninjektor, 8 m Arb.	18
22	Veenhuis/Kverneland	Güllewagen Premium/Schlitzgerät Euroject 3000, 7,60 m Arb.	18
23	Wienhoff	Güllewagen PTW 17.500/Verteiler SSV-Konturleitsystem, 15 m Arb.	19

Gülletransportlogistik

24	Kotte	Tankanhänger Garant Profi TAV 26	19
25	Ludmann	Transport-LKW V ₄ A ZZ	20
26	Leewes	Feldrandcontainer BH FRC 65, 65 m ³	20
27	Wittrock	Hakenlift-Transportcontainer	21
28	Wittrock	Feldrand-Gülepumpcontainer GP 12, 36 m ³	21

Festmiststreuer

29	BRIRI	Miststreuer UTS 180 mit Breitstreuerwerk	22
30	HAWE-Wester	Miststreuer DST 20 T mit Breitstreuerwerk	22
31	Strautmann	Miststreuer VS 2403 mit Breitstreuerwerk	23
32	Tebbe	Miststreuer HS 180 mit Breitstreuerwerk	23
33	Bergmann	SF-Miststreuer MB TSW A 19 mit Breitstreuerwerk, LKW-Aufbau	24

An der Informationsschau teilnehmende Firmen 26

Lageplan Maschinenvorführung und Informationsschau 30

Organische Düngung - Ausbringung von Gülle und Festmist

Dr. H.-H. Kowalewsky, Chr. Gers-Grapperhaus, Fb. Energie, Bauen, Technik

Vor dem Hintergrund wachsender Tierbestände und auch der Verwertung großer Mengen von Gärresten aus Biogasanlagen, wird verstärkt in eine leistungsfähige Gülle- und Festmisttechnik investiert. Dies gilt in gleichem Maße für die Eigenmechanisierung, als auch für Lohnunternehmertechnik. Durch die neuen Techniken ist es möglich, die Nährstoffeffizienz zu verbessern, Ammoniak- und Geruchsfreisetzungen zu reduzieren, durch Nutzung optimalerer Düngungstermine die Nitrateinträge ins Grundwasser zu senken, und Bodenverdichtungen zu vermeiden. Um den neuesten Stand der Technik hierfür zu zeigen, veranstaltet die Landwirtschaftskammer diese Maschinenvorführung.

Die Gülleausbringung fängt mit dem Aufrühren der im Behälter lagernden Gülle an. Diese Behälter werden in Zukunft noch größer ausgelegt sein müssen, um noch mehr Gülle zu pflanzenbaulich optimalen Terminen ausbringen zu können. Das erfordert leistungsfähige Rührtechniken für diese Behälter. Von der aufgerührten Gülle sollte eine repräsentative Gülleprobe entnommen und auf ihre Inhaltstoffe analysiert werden. Hierbei können auch Schnellbestimmungsmethoden z. B. für den Trockenmasse- oder den Ammoniumgehalt zum Einsatz kommen, um unmittelbar vor Ort eine Information über die Nährstoffgehalte der Gülle zu erhalten. Allerdings sollten in regelmäßigen Abständen die ermittelten Werte durch eine entsprechende Laboruntersuchung überprüft werden.

Transporttechnik

Aufgrund der relativ geringen Größe der zu begüllenden Einzelflächen, dominieren in Niedersachsen bei der Gülleausbringung nach wie vor die angehängten Güllewagen. Mit ihnen erfolgt sowohl der Transport vom Güllebehälter zum Feld als auch die Ausbringung auf dem Feld. Die Fassgrößen wurden in den vergange-

nen Jahren ständig gesteigert. Deswegen werden dazu überwiegend zwei- oder inzwischen auch dreiaxelige Güllewagen eingesetzt. Werden mit diesen Wagen öffentliche Straßen befahren, gilt es, die Anforderungen der StVZO zu beachten. Darin ist geregelt, dass die einzelne Achse der Güllewagen mit nicht mehr als 10 t belastet sein darf und das Gesamtgewicht des Zuges aus Schlepper und Güllewagen unter der 40 t-Grenze bleiben muss.

Mit immer größeren Transportentfernungen und immer höheren Anforderungen an die Ausbringleistungen gewinnen die getrennten Ausbringverfahren an Bedeutung. Es gibt sie in unterschiedlichen Ausführungen. Allen gemeinsam ist, dass hier der Transport und die Ausbringung mit unterschiedlichen Fahrzeugen erfolgen. In Regionen mit vielen Einzelflächen hat es sich bewährt, durch einen Feldrandcontainer die Wartezeiten für die Transport- und die Ausbringfässer zu verringern. Große Anstrengungen werden unternommen, leistungsfähige Pumpen an den Containern zu installieren, um den Zeitaufwand für das Umpumpen der Gülle zu verringern. Ein derart leistungsfähiger „Pumpcontainer“ ist bei der Maschinenvorführung im Einsatz zu sehen. Das notwendige Umsetzen des Containers verursacht aber zusätzlichen organisatorischen Aufwand und auch Kosten.

Daraus hat sich in den letzten Jahren eine weitere Entwicklung ergeben. Das Ziel war es, den Feldrandcontainer einzusparen und trotzdem die Wartezeiten bei den Transport- und den Ausbringfässern gering zu halten. Dazu wurden sehr große Ausbringfässer entwickelt, die ein Fassungsvermögen von etwa 30 m³ aufweisen. In diese Fässer kann eine komplette LKW-Ladung von meistens 25 m³ bis 27 m³ umgefüllt werden. Das große Ausbringfass übernimmt somit einen Teil der

Funktionen des Feldrandcontainers. Wenn diese großen Ausbringfässer mit optimalen Fahrwerken, großvolumigen Bereifungen und Reifendruckregelanlagen ausgerüstet sind, ist die entsprechende Tragfähigkeit bei geringem Bodendruck zu erreichen. Der erforderliche Zugkraftbedarf bei diesen über 50 t schweren Zügen ist dagegen hoch.

Gerade in Verbindung mit dem getrennten Ausbringverfahren kommt die Kombination aus LKW-Anlieferung und Ausbringung mit Selbstfahrern zum Einsatz. Aufgrund der hohen Motorleistung (bis etwa 600 PS), der stufenlosen Getriebe, dem Allradantrieb, dem voreinstellbaren Fassbefüllungsgrad, den großen Befüllleitungen und den leistungsstarken Pumpen erscheinen Ausbringleistungen von 1.500 m³ pro Tag für Selbstfahrer durchaus realistisch. Das gilt im Vergleich zu angehängten Güllewagen besonders, wenn die Gülle direkt in den Boden eingebracht werden soll. Für Lohnunternehmer, die diese Technik einsetzen, setzt das Erreichen dieses Leistungspotentials aber umfangreiche organisatorische Vorarbeiten voraus.

Verteiltechnik

Eine gleichmäßige Verteilung der Gülle erfordert immer einen exakt arbeitenden Verteiler und ein exaktes Anschlussfahren. Letzteres ist besonders schwierig, wenn man sich, wie beim Grünland, auf gepflügtem Acker oder bei Reinkulturen nicht an Fahrgassen orientieren kann. Für solche Fälle werden Parallelfahrssysteme sicherlich in wenigen Jahren selbstverständlich sein.

Bei den Verteilern selbst werden die Breitverteiler weiter an Bedeutung verlieren. Das wird sich so entwickeln, weil von Seiten des Gesetzgebers an die Gülleausbringtechnik höhere Anforderungen gestellt werden und weil immer mehr Landwirte die pflanzenbaulichen, betriebs-

wirtschaftlichen und umweltrelevanten Vorteile der Verteiler mit streifenweiser Gülleablage erkennen. Der erste dieser Verteiler war der Schleppschlauchverteiler. Obwohl dieser Verteiler schon lange auf dem Markt ist, gibt es hier immer wieder interessante Weiterentwicklungen. Das betrifft die Gestängeführung, die Arbeitsbreite, die Aufteilung des Güllestroms, die Hangtauglichkeit, die Verstopfungsgefahr und vieles andere mehr. Schleppschlauchverteiler sind ideal zur Ausbringung in stehende Getreidebestände. Sie eignen sich aber nicht für die Begüllung von Grünlandflächen. Schleppschlauchverteiler werden für die großen Güllewagen inzwischen bis 33 m Arbeitsbreite angeboten.

Universeller einsetzbar sind die Schleppschuhverteiler, die die Gülle streifenweise in und auf den obersten Bodenbereich ablegen. Diese vielseitige Einsetzbarkeit dürfte der wohl wichtigste Grund sein, dass diese Technik inzwischen von nahezu allen Güllewagenherstellern angeboten wird. Schleppschlauchverteiler stellen eine sehr gute Lösung im Hinblick auf Emissionsminderung, Verteilgenauigkeit und Betriebssicherheit dar. Bei entsprechender Auslastung verteuern sie die Gülleausbringung um etwa 0,50 € bis 1,00 € pro m³ Gülle. Weil dem durchaus beachtenswerte pflanzenbauliche Vorteile gegenüberstehen, werden diese zusätzlichen Kosten von immer mehr Landwirten als akzeptabel angesehen. Wenn die Schleppschuhverteiler den Boden vor der Gülleablage nicht mit einer schuhähnlichen Kufe, sondern mit einer Scheibe öffnen, werden sie als Schlitzgerät bezeichnet. Bedingt durch die schwereren Scheiben steigt das Gewicht der Schlitzgeräte an. Sie ermöglichen insbesondere auf Grünland eine etwas tiefere und damit noch emissionsärmere Gülleablage in den Boden. Sie sind in der Arbeitsbreite aufgrund des höheren Gewichts aber eher begrenzt als Geräte mit Kufen.

Zur Gülleausbringung auf unbewachsenem Acker werden immer häufiger Selbstfahrer eingesetzt, bei denen die Ausbringung mit Injektoren erfolgt. Die Gülle wird hierbei direkt in den Boden eingearbeitet und mit dem Boden vermischt. Das verringert die Geruchs- und Ammoniakfreisetzungen um über 90 %. Wenn mit diesen Geräten im Frühjahr z. B. vor der Maisaussaat gearbeitet wird, ist das auch aus pflanzenbaulicher Sicht sehr gut zu beurteilen. Im Herbst auf Stoppelacker gilt das aber nur eingeschränkt und auch nur dann, wenn anschließend Zwischenfrüchte gesät und nicht zu hohe Stickstoffgaben verabreicht werden.

Ein anderes, bislang in Deutschland kaum bekanntes Verfahren zur emissionsarmen Gülleausbringung, zeigen wir erstmals auf dieser Maschinenvorführung. Dabei handelt es sich um das sogenannte SyerN-System. Das Verfahren stammt aus Dänemark. Dabei wird der Gülle Schwefelsäure und Eisensulfat in geringen Mengen bei der Ausbringung zu dosiert. Durch die Zumischung von Schwefelsäure wird der pH-Wert der Gülle gesenkt und der Ammonium Anteil in der Gülle erhöht, der als pflanzenverfügbarer Stickstoff zur Verfügung steht. Das Eisensulfat sorgt für eine Verringerung der Geruchsemissionen. Als technische Voraussetzung für die Zudosierung wird in die Fronthydraulik des Schleppers eine Einheit angebaut, die den Schwefelsäure- und Eisensulfat-Tank, einen Wassertank sowie die Steuerungs- und Pumpeneinheit umfasst. In die Druckleitung am Güllewagen wird ein pH-Wert Sensor und eine Applikationstechnik eingebaut. Über eine ISO-Bus Steuerung wird im Abgleich von Gülle pH-Wert und dem einstellbaren pH-Sollwert eine entsprechende Zudosierung von Schwefelsäure vorgenommen. Zur exakten Erfassung der Menge ist ein Durchflussmengenmesser am Güllewagen erforderlich.

Die neueste Entwicklung im Bereich der Verteiltechnik stellen die Geräte zur Gülleunterfußdüngung von Mais dar. Es gibt sie in speziellen Ausführungen für den Einsatz auf gepflügte oder bewachsene Ackerflächen. Sie legen Güllebänder in 75 cm Abstand und in einer Tiefe von etwa 10 bis 20 cm ab, auf die anschließend der Mais ausgesät wird. Zwischen Gülleablage und Maisaussaat kann, je nach Bodenart und Witterung, ein Zeitraum von einigen Stunden bis zu mehreren Wochen liegen. Die Erfahrungen mit dieser Form der Gülledüngung sind bislang sehr gut. Es gilt aber, noch einige pflanzenbauliche Erkenntnisse z. B. im Hinblick auf die Zusammenhänge zwischen Gülleart, Bodenart, Ablagetiefe und Gabensplitting zu vertiefen.

Festmiststreuer

Bei den Festmiststreuern kommen in erster Linie Streuwerke mit liegenden Walzen und zusätzlichen Streutellern zum Einsatz. Um eine gleichmäßige Längsverteilung zu erzielen, sollte der Festmiststreuer mit einem Stauschieber ausgerüstet und gleichmäßig beladen sein. Darüber hinaus erfolgt die Dosierung der Festmistausbringung über die Steuerung des Kratzbodenvorschubs und der Fahrgeschwindigkeit.

Eine neue Entwicklung stellt die automatische Streumengenregelung dar, bei der mit Hilfe einer Wiegeeinrichtung die Ausbringmenge in m^3 oder t pro ha erfolgt. Dabei wird die Kratzbodengeschwindigkeit in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit so geregelt, dass immer die gleiche Menge ausgebracht wird. Zudem lässt sich der Arbeitseinsatz teilflächenbezogen dokumentieren, indem die Ausbringmenge erfasst und gespeichert wird.

1. Zunhammer SKE 27 RULD

Einsatzbetrieb: Fa. Lohnbetrieb Kanjahn GbR,
Cantrup Nr. 7, 27251 Neuenkirchen,
Tel. 04245/275, www.lohnunternehmen-kanjahn.de



Preis o. MwSt:	200.000 €
Güllewagen	
Bauart:	Pumptankwagen mit N-Sensor
Motorleistung:	220 kW / 300 PS
Fassungsvolumen:	27 m ³
Fahrzeug L/B/H:	11,00 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial:	Polyester, GFK
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	13.500 / 34.000 kg
Pumpenbauart:	ECO-DUO, 2x Drehkolbenpumpe
Förderleistung:	2x 3.900 l/min
Ø der Saugleitung:	wahlweise NW 150 oder NW 200
Ø Befülldauer:	ca. 4 Min.
Achse	Tridemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	6x 750/60 R 30,5 Michelin Cargo Xbib
Luftdruck:	1,2 – 3,0 bar
Verteiler	
Bauart:	Schleppschlauchverteiler
Arbeitsbreite:	33,00 m
Gewicht des Verteilers:	3.000 kg
Reihenabstand:	34 cm
Nachtropfsperre:	Hebe-Drop-Stop
Dosierung:	VAN-Control – N-Sensor für Stickstoff Messung der Gülle, auswählbar m ³ /ha oder kgN/ha

2. Kotte Garant Profi VTR 25.000

Hersteller: Fa. Josef Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG,
Malgartener Str. 36, 49597 Rieste,
Tel. 05464/96110, www.kotte-landtechnik.de



Preis o. MwSt:	ab 200.000 €
Güllewagen	
Bauart:	Vakuumentankwagen mit SyreN-Verfahren
Leistungsbedarf:	ab 162 kW / 220 PS
Fassungsvolumen:	25 m ³
Fahrzeug L/B/H:	ca. 12,00 / 3,00 / <4,00 m
Fassmaterial:	Aluminium Light
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	9.300 / 33.000 kg
Pumpenbauart:	Vakuumpressor Jump + Kreisel-pumpe (PowerBoost-Technik)
Förderleistung:	bis ca. 8.000 l/min
Ø der Saugleitung:	NW 200
Ø Befülldauer:	3 – 4 Min
Achse	Tridemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	6x 650/65 R 30,5 TL 176D Michelin
Luftdruck:	bis 4,0 bar
Verteiler	
Bauart:	Schleppschlauchverteiler mit Schwefelsäurezumischung (SyreN-Verfahren)
Arbeitsbreite:	Vogelsang Swing Max 30,00 m
Gewicht des Verteilers:	ca. 2.800 kg
Dosiereinrichtung:	2x ExaCut Verteilerköpfe
Reihenabstand:	ca. 31 cm
Mengenregulierung:	Fahrtgeschwindigkeit, Durchflussmengenmesser
Nachtropfsperre:	Hochklappen der Schläuche

3. Amazone Catros 3001 mit GreenDrill

Hersteller: Fa. Amazonen-Werke H. Dreyer GmbH & Co. KG,
Am Amazonenwerk 9-13, 49205 Hasbergen-Gaste,
Tel. 05405/5010, www.amazone.de



Preis o. MwSt:	ab 13.810 €
Bauart:	Kompaktscheibenegge- Zwischenfruchtsägerät
Anbau:	Anbaumaschine für Dreipunkthydraulik
Arbeitsbreite:	3,00 m
Leistungsbedarf:	66 kW / 90 PS
Gewicht:	1.778 kg (mit Keilringwalze)
Arbeitswerkzeuge:	2x 12 gezackte Scheiben (Ø 510 mm)
Walze:	Keilringwalze; Ø 580 mm
Arbeitstiefe:	3 – 12 cm
Säaggregat:	GreenDrill 200 (für Zwischenfrüchte)
Behälterinhalt:	200 l

4. Lemken Karat 9/500 KA

Hersteller: Fa. Lemken GmbH & Co. KG,
Weseler Str. 5, 46519 Alpen,
Tel. 02802/810, www.lemken.com



Preis o. MwSt:	ca. 45.000 €
Leistungsbedarf:	ca. 185 kW / 250 PS
Arbeitsbreite:	5,00 m
Gewicht:	ca. 5.300 kg
Bodenbearbeitungsgerät	
Anbau:	aufgesattelter Grubber
Art der Werkzeuge:	Zinken, verschiedene Scharformen
Anzahl der Werkzeuge:	18
Arbeitstiefe:	von 50 bis 300 mm
Rahmenhöhe:	0,80 m
Art und Ø der Packerwalze:	Doppelprofilringwalze, Ø 540 mm
Zwischenfruchtsägerät	
Dosiersystem:	Dosierräder (Feinsämereien, Grobsaatgut)
Antrieb des Dosiersystems:	elektrisch
Art der Saatgutverteilung:	Prallteller
Inhalt Saatgutbehälter:	500 l
Gewicht:	100 kg

5. Bruns VT 18

Hersteller: Fa. Maschinenfabrik Bruns,
Fehnstr. 1, 49699 Lindern,
Tel. 05957/967826, www.abc-bruns.de



Preis o. MwSt: VT 18 inkl. Schleppschuhverteiler ca. 75.000 €

Güllewagen

Bauart:	Vakuumtankwagen
Leistungsbedarf:	ab 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen:	18 m ³
Fahrzeug L/B/H:	8,30 / 2,95 / 3,90 m
Fassmaterial:	Stahl, 6 mm
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	ca. 6.000 / 23.000 kg
Pumpenbauart:	Vakuumpumpe
Förderleistung:	14.000 l/min
Ø der Saugleitung:	2x NW 150
Achse	Tandemachse, BPW Achsaggregat, luftgefedert,
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	4x 750/60-30,5 Alliance
Verteiler	Schleppschuhverteiler
Bauart:	Bomech Greenstar-Multi
Arbeitsbreite:	15,00 m
Gewicht des Verteilers:	ca. 1.650 kg
Dosiereinrichtung:	2x Exacut-Verteiler
Reihenabstand:	25 cm
Mengenregulierung:	Pumpe, Schieber
Nachtropfsperre:	durch hochklappen der Schleppschuhe

6. BSA DLP 618

Hersteller: Fa. BSA GmbH,
Bernecker Str. 5, 95509 Marktschorgast,
Tel. 09227/9380, www.bsa-de.com



Preis o. MwSt: 96.600 €

Güllewagen

Bauart:	Pumptankwagen
Fassungsvolumen:	18,5 m
Fahrzeug L/B/H:	10,40 / 3,00 / 3,75 m
Fassmaterial:	Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	8.000 / 24.000 kg
Pumpenbauart:	Excenterschneckenpumpe
Förderleistung:	4.000 l/min
Ø der Saugleitung:	NW 150
Ø Befülldauer:	ca. 5 Min
Achse	Tandemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	4x 750/60-30,5 Alliance
Luftdruck:	1,5 bar
Verteiler	Bomech Schleppschuhverteiler
Bauart:	
Arbeitsbreite:	7,50 m
Gewicht des Verteilers:	880 kg
Reihenabstand:	22 cm
Mengenregulierung:	mechanisch über Dreiweghahn
Nachtropfsperre:	durch hochklappen der Schläuche

7. Meyer-Lohne Rekordia PW 22.000 MXXL

Hersteller: Fa. Meyer-Lohne GmbH,
Am Hövel 1, 49393 Lohne,
Tel. 04442/9410, www.meyer-lohne.de



Preis o. MwSt:	ca. 150.000 €
Güllewagen	
Bauart:	Pumptankwagen
Leistungsbedarf:	ab 147 kW / 200 PS
Fassungsvolumen:	22 m ³
Fahrzeug L/B/H:	10,00 / 3,00 / 3,90 m
Fassmaterial:	GFK
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	10.500 / 34.000 kg
Pumpenbauart:	Meylo Schneckenverdrängerpumpe
MEF 1S 152	
Förderleistung:	7,500 l/min
Ø der Saugleitung:	NW 150
Ø Befülldauer:	3,5 Min.
Achse	Tridemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	6x 650/60 R30,5 Alliance
Luftdruck:	0,8 – 4,0 bar durch RDS einstellbar
Bodendruck:	abhängig vom Luftdruck
Verteiler	
Bauart:	Bomech Schleppschuhverteiler
Arbeitsbreite:	24,00 m
Gewicht des Verteilers:	2.500 kg
Dosiereinrichtung:	Exa Cut ECL 48
Reihenabstand:	25 cm
Mengenregulierung:	Pumpendrehzahl
Nachtropfsperre:	durch hochdrehen der Schläuche

8. Zunhammer SKE 18,5 DUSS

Vertrieb: Michael und Matthias Tepe Werksvertretung,
Hünensteinweg 2, 49699 Lindern,
Tel. 05957/8618, www.zunhammer.de



Preis o. MwSt:	100.000 €
Güllewagen	
Bauart:	Pumptankwagen
Leistungsbedarf:	130 kW / 180 PS
Fassungsvolumen:	18,5 m ³
Fahrzeug L/B/H:	8,50 / 3,00 / 3,90 m
Fassmaterial:	Polyester, GFK
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	7.500 / 24.000 kg
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe
Förderleistung:	5.000 l/min
Ø der Saugleitung:	NW 150 und NW 200
Ø Befülldauer:	4 Min.
Achse	Tandemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	4x 750/60 R 30,5 Vredestein
Luftdruck:	1,2 – 3,0 bar
Verteiler	
Bauart:	Farmlandfix Schleppschuhverteiler
Arbeitsbreite:	15,00 m
Gewicht des Verteilers:	1.350 kg
Reihenabstand:	25 cm
Mengenregulierung:	Bypass oder Pumpendrehzahl
Nachtropfsperre:	Hede-Drop-Stop

9. Kotte Garant VT 18.500

Hersteller: Fa. Josef Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG,
Malgartener Str. 36, 49597 Rieste,
Tel. 05464/96110, www.kotte-landtechnik.de



Preis o. MwSt: ca. 83.000 € incl. Unterfußinjektor

Güllewagen
Leistungsbedarf: Vakuumtankwagen
ab 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen: 17,6 m³
Bereifung: 750/60 R 30,5 Vredestein
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 7.500 (ohne Applikationstechnik) /
22.000 kg

Dosiersystem
techn. Ausführung: Vakuumkompressor
der Dosiereinrichtung: Fahrgeschwindigkeit
Mengenregulierung: 10 – 40 m³/ha
Ausbringmenge:

Gülleunterfußdüngung
Bauart: Garant PreMaister 4
(Unterfußinjektor)
Arbeitsbreite: 3,00 m
Gewicht des Verteilers: ca. 1.160 kg
Anzahl Reihen: 4
Reihenabstand: 75 cm
Nachtropfsperre: Schieber am Verteilerkopf

10. BRIRI VTW 1200

Hersteller: Fa. BRIRI GmbH Riepenhausen Maschinenbau,
Mäske 4, 49844 Bawinkel,
Tel. 05963/94010, www.briri.de



Preis o. MwSt: VTW 1200 mit Striger 76.500 €

Güllewagen
Bauart: Einachs-Vakuum-Güllewagen
Leistungsbedarf: ab 147 kW / 200 PS
Fassungsvolumen: 11,5 m³
Fahrzeug L/B/H: 7,00 / 2,90 / 3,00 m
Fassmaterial: Stahl verzinkt
zul. Gesamtgewicht: 13.000 kg
Pumpenbauart: Vakuumpumpe mit Turbobefüller
Förderleistung: ca. 5.000 l/min
Ø der Saugleitung: NW 150
Ø Befülldauer: ca. 2 – 3 Min.

Achse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Einzelachse
2x 850/50 R 30,5
Luftdruck: ab 1,5 bar

Verteiler
Bauart: Gülleunterfußdüngung zu Mais
Kuhn-BRIRI-Strip Till-Striger – Mais
Arbeitsbreite: 4,40 m
Gewicht des Verteilers: ca. 2.350 kg
Dosiereinrichtung: Excenter-Lochscheibenverteiler
Reihenabstand: 75 cm
Mengenregulierung: Durchflussmengenmessung -
Dosierschieber

11. Vogelsang XTill S

Hersteller: Fa. Hugo Vogelsang Maschinenbau GmbH,
Holthöhe 10-14, 49632 Essen,
Tel. 05434/830, www.vogelsang-gmbh.com



Preis o. MwSt:	ab 48.000 €
Leistungsbedarf:	ca. 147 kW / 200 PS (incl. Güllewagen)
Dosiersystem	
Dosiereinrichtung:	Vogelsang Dosi Mat LVX 8 DN 50
Mengenregulierung:	Ausbringfahrzeug
Ausbringmenge:	5 – 40 m ³ /ha
Gülleunterfußdüngung	
Bauart:	Strip-Tillage
Arbeitsbreite:	6,00 m
Gewicht des Verteilers:	2.800 kg
Anzahl Reihen:	8
Reihenabstand:	45 / 50 / 75 cm möglich
Nachtropfsperre:	nein

12. Amazone EDX 6.000-TC

Hersteller: Fa. Amazonen-Werke H. Dreyer GmbH & Co. KG,
Am Amazonenwerk 9-13, 49205 Hasbergen-Gaste,
Tel. 05405/5010, www.amazone.de



Preis o. MwSt:	ab 83.450 €
Bauart:	Mais-Einzelkornsämaschine
Anbau:	gezogen über Unterlenker
Arbeitsbreite:	6,00 m
Leistungsbedarf:	125 kW / 170 PS
Gewicht:	5.229 kg
Reihenzahl:	8
Reihenabstand:	75 cm
Düngerbehälter:	3.000 l
Saatgutbehälter:	550 l
Arbeitsgeschwindigkeit:	8 bis 15 km/h
Säsystem:	Xpress Kornvereinzelnung und Xpress Ablagesystem (Überdrucksystem)

13. KAWECO Profi 3

Hersteller: Fa. Kamps de Wild B.V.,
Edisonstraat 10, NL-6900 Zevenaar,
Tel. 0031/316-369160, www.kwaeco.com



Preis o. MwSt: ab 110.000 €

Güllewagen

Bauart: Rahmenfaß - Pumptankwagen
Leistungsbedarf: ab 160 kW / 220 PS
Fassungsvolumen: 20 m³
Fahrzeug L/B/H: 9,20 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: HQ-Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: ca. 9.200 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 6.000 l/min
Ø der Saugleitung: 8" / NW 200
Ø Befülldauer: ca. 3 – 4 Min.
Achse Tandemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 800-60 R 32 Alliance
Luftdruck: min. 0,8 bar
Verteiler Ackerinjektor
Bauart: KAWECO-Kurzscheibenegge
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: ca. 2.800 kg
Dosiereinrichtung: schneidender runder Lochverteiler KAWECO
Reihenabstand: 25 cm
Mengenregulierung: Durchflussmengenmesser und Computer
Nachtropfsperre: nein

14. Samson PGV 20

Hersteller: Fa. Samson Agro A/S,
Vestermarksvej 25, DK-8800 Viborg,
Tel. 0045/87509300, www.samson-agro.com



Preis o. MwSt: ca. 180.000 €

Güllewagen

Bauart: Pump-Vakuum-Wagen
Leistungsbedarf: ab 132 kW / 180 PS
Fassungsvolumen: 20 m³
Fahrzeug L/B/H: 12,00 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 12.000 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Samson Flüssigkeitsringpumpe für Vakuum
Förderleistung: Vakuum: 21.000 l/min;
Kreiselpumpe: 9.000 l/min
Ø Befülldauer: ca. 2 Min.
Achse Tandemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Reifen nach Wahl
Luftdruck: je nach Reifen und Boden
Verteiler Ackerinjektor
Bauart: Samson Grubber CM 6
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: 2.300 kg
Reihenabstand: 33 cm
Mengenregulierung: geschwindigkeitsabhängige Ausbringung
Nachtropfsperre: vorhanden

15. AGCO Challenger Terra Gator 8333

Hersteller: Fa. AGCO Netherlands B.V.,
Horsterweg 66a, NL-5971 NG Grubbenvorst,
Tel. 0031/151-18033705, www.challenger-ag.com



Preis o. MwSt: 290.000 €

Güllewagen

Bauart: Dreirad Selbstfahrer mit stufenlosem Fahrtrieb
Motorleistung: 264 kW / 360 PS
Fassungsvolumen: 15 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,60 / 3,15 / 3,84 m
Fassmaterial: Kunststoff-Fiberglas
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 15.900 / 19.500 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe Börger
Förderleistung: 9.000 l/min
Ø der Saugleitung: NW 200 und NW 250
Ø Befülldauer: 1,5 bis 3 Min., abhängig von Pumpenauswahl

Achse 3-Rad
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 3x 1050/50 R32 Michelin
Luftdruck: 2,0 bis 2,5 bar

Verteiler Ackerinjektor
Bauart: Grubber
Arbeitsbreite: 7,00 m
Gewicht des Verteilers: 2.500 kg
Dosiereinrichtung: Verteiler mit Schläuchen zum Zinken
Reihenabstand: 30 cm
Mengenregulierung: Rechner des Selbstfahrers
Nachtropfsperre: nicht vorhanden

16. Claas Xerion 3800 Saddle trac

Hersteller: Fa. Claas Vertriebsgesellschaft mbH,
Postfach 1164, 33416 Harsewinkel,
Tel. 05247/120, www.claas.de



Preis o. MwSt: Xerion 3800 ST mit Aufbau
ca. 340.000 € (ohne Verteiler u. Anbaugerät)

Güllewagen

Bauart: Systemselbstfahrer mit Zunhammer Aufbau
Motorleistung: 279 kW / 379 PS
Fassungsvolumen: 15 m³ Zunhammer Aufbau
Fahrzeug L/B/H: 8,05 / 3,30 / ca. 4,00 m
Fassmaterial: Polyester (GFK)
Gewicht: ca. 16.500 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe VX 186 – 260 Q
Förderleistung: 6.000 l/min
Ø der Saugleitung: 8" / NW 200
Ø Befülldauer: ca. 2,5 Min.

Achse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x 900/60 R 38 Conti SVT
Luftdruck: bis 10 km/h 0,8 bar

Verteiler Ackerinjektor
Bauart: Scheibengrubber Lemken Heliodor
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: 3.400 kg
Dosiereinrichtung: 2x Exacut
Reihenabstand: 30 cm
Mengenregulierung: fahrgeschwindigkeitsabhängige Regulierung
Nachtropfsperre: pneumatische Ballonsperre

17. Holmer Terra Variant

Hersteller: Fa. Holmer Maschinenbau GmbH,
Regensburger Str. 20, 84069 Schierling/Eggmühl,
Tel. 09451/93030, www.holmer-maschinenbau.com



Preis o. MwSt:	Terra Variant	ca. 400.000 €
	Verteiler	ca. 50.000 €

Güllewagen

Bauart:	SF-Systemtrac mit Zunhammer Aufbau
Motorleistung:	450 kW / 612 PS
Fassungsvolumen:	21 m ³
Fahrzeug L/B/H:	10,25 / 3,00 / 3,98 m
Fassmaterial:	GFK
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe
Förderleistung:	9.300 l/min
Ø der Saugleitung:	NW 250
Ø Befülldauer:	2,5 Min.

Achse

Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	Terra-Bereifung 1050/50 R 32 T2
------------------------------------	---------------------------------

Verteiler

Bauart:	Ackerinjektor
Arbeitsbreite:	Scheibenegge
Dosiereinrichtung:	6,00 m
	Vogelsang-Verteiler

18. SGT/Claas Xerion 3800 Saddle XL

Vertrieb: Fa. SGT,
An den Pappeln 3, 39218 Atzendorf,
Tel. 039266/941950, www.sgt-info.com



Preis o. MwSt:	Xerion incl. Aufbau	ab 300.000 €
	Anhängefass	ab 60.000 €
	Scheibenegge	ab 23.000 €

Güllewagen

Bauart:	Gülle-Selbstfahrer (16 m ³) mit Einachser Anhängefass (16 m ³)
Motorleistung:	280 kW / 380 PS
Fassungsvolumen:	gesamt 32 m ³
Fahrzeug L/B/H:	16,00 / 2,98 / 3,98 m
Fassmaterial:	Stahl
Eigengewicht:	29.000 kg
Pumpenbauart:	Vogelsang-Verdrängerpumpe mit integriertem Power Füllsystem
Förderleistung:	9.200 l/min
Ø Befülldauer:	32 m ³ in 4 – 5 Min.

Achse

Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	4x 900/60 R 38; 2x 900/60 R 42
Luftdruck:	1,2 – 1,5 bar

Verteiler

Bauart:	SGT Kurzscheibenegge
Arbeitsbreite:	6,00 m
Gewicht des Verteilers:	ca. 2.500 kg
Dosiereinrichtung:	24 x 50 mm Gülleverteiler mit tellerförmigen Messern
Reihenabstand:	25 cm
Mengenregulierung:	Müller ISO mit stufenloser Mengenregulierung

19. KAWECO Double Twin Shift 16

Hersteller: Fa. Kamps de Wild B.V.,
Edisonstraat 10, NL-6900 Zevenaar,
Tel. 0031/316-369160, www.kwaeco.com



Preis o. MwSt: ab 120.000 €

Güllewagen

Bauart: Rahmenfaß - Pumptankwagen
Leistungsbedarf: ab 147 kW / 200 PS
Fassungsvolumen: 16 m³
Fahrzeug L/B/H: 7,00 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: HQ-Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: ca. 8.200 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 6.000 l/min
Ø der Saugleitung: 8" / MW 200
Ø Befülldauer: ca. 3 – 4 Min.
Achse
Einzelachse mit verstellbarem Radstand
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x 650-65 R 42" Alliance
Luftdruck: min. 0,8 bar
Verteiler
Bauart: KAWECO Pro Ject Gülleschlitzgerät
Arbeitsbreite: 7,20 m
Gewicht des Verteilers: ca. 2.400 kg
Dosiereinrichtung: schneidender runder Lochverteiler KAWECO
Reihenabstand: 18 cm
Mengenregulierung: Durchflussmengenmesser und Computer
Nachtropfsperre: ja, automatisch beim Anheben des Gerätes

20. Kotte Garant VT 18.300 Ecoline plus

Hersteller: Fa. Josef Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG,
Malgartener Str. 36, 49597 Rieste,
Tel. 05464/96110, www.kotte-landtechnik.de



Preis o. MwSt: ca. 125.000 € incl. Scheibeninjektor

Güllewagen

Bauart: Vakuumtankwagen Ecoline plus
Leistungsbedarf: ab 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen: 17,4 m³
Fahrzeug L/B/H: 9,00 / 3,00 / 3,80 m
Fassmaterial: Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: ca. 7.500 (ohne Applikationstechnik) / 23.000 kg
Pumpenbauart: Vakuumkompressor PNR 142 (Luftleistung 14.200 l/min)
Förderleistung: ca. 5.000 l/min
Ø der Saugleitung: NW 200
Ø Befülldauer: 3 – 4 Min.
Achse
Tandemachse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x 750/60 R 30,5 Vredestein
Luftdruck: bis 4,0 bar
Verteiler
Bauart: Scheibeninjektor SlurryDisc 600
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: ca. 1.700 kg
Dosiereinrichtung: 1x ExaCut Verteilerkopf
Reihenabstand: ca. 21 cm
Mengenregulierung: Fahrgeschwindigkeit, Durchflussmengenmesser
Nachtropfsperre: Comfort FlowControl

21. Meyer-Lohne Rekordia PW 18.500 MXL

Hersteller: Fa. Meyer-Lohne GmbH, Am Hövel 1, 49393 Lohne,
Tel. 04442/9410, www.meyer-lohne.de



Preis o. MwSt: ca. 130.000 €

Güllewagen

Bauart: Pumptankwagen
Leistungsbedarf: ab 117 kW / 160 PS
Fassungsvolumen: 18,5 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,00 / 3,00 / 3,90 m
Fassmaterial: GFK
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 8.000 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Meylo Schneckenverdrängerpumpe MEF 1S 152
Förderleistung: 7.500 l/min
Ø der Saugleitung: NW 200
Ø Befülldauer: 2,5 Min.
Achse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Tandemachse
4x 750/60 R30,5 Alliance
Luftdruck: 0,8 – 4,0 bar durch RDS einstellbar
Bodendruck: abhängig vom Luftdruck
Verteiler
Bauart: Grünlandinjektor
Vredo Scheibeninjektor
Arbeitsbreite: 8,00 m
Gewicht des Verteilers: 2.900 kg
Dosiereinrichtung: Dosimat
Reihenabstand: 17,5 cm
Mengenregulierung: Meytronic-Steuerung
Nachtropfsperre: durch Abklemmen der Schläuche

22. Veenhuis Premium

Vertrieb: Fa. Kvernelandgroup Deutschland GmbH,
Coesterweg 25, 59494 Soest,
Tel. 02921/36990, www.kvernelandgroup.com



Preis o. MwSt: 130.000 €

Güllewagen

Bauart: Premium Schwenkdeichsel Einachser
Motorleistung/Leistungsbedarf: 110 – 147 kW / 150 – 200 PS
Fassungsvolumen: 14 m³
Fahrzeug L/B/H: 6,00 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 7.000 / 14.000 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 8.000 l/min
Ø der Saugleitung: 8"; NW 200
Ø Befülldauer: 1 – 2 Min.
Achse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Einzelachse
1050/60 Cargo Xbib Michelin
Luftdruck: 0,8 – 1,2 bar
Verteiler
Bauart: Grünlandinjektor
Schlitzgerät Euroject 3000
Arbeitsbreite: 7,60 m
Gewicht des Verteilers: 3.800 kg
Reihenabstand: 19 cm
Mengenregulierung: autom. Dosierung mit Bordcomputer
Nachtropfsperre: automatisch

23. Wienhoff 17.500 T PTW

Hersteller: Fa. Landmaschinen Wienhoff GmbH,
Lingener Str. 14, 49844 Bawinkel,
Tel. 05963/1491, www.wienhoff.de



Preis o. MwSt: 109.000 €

Güllewagen

Bauart: Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 125 kW / 170 PS
Fassungsvolumen: 17 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,50 / 3,00 / 3,60 m
Fassmaterial: Stahl feuerverzinkt + 2K-Lackierung
zul. Gesamtgewicht: 24.000 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe Vogelsang VE 186/260 Q
Förderleistung: 6.000 l/min
Ø der Saugleitung: 8", NW 200
Ø Befülldauer: 2,5 Min.
Achse
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Tandemachse 4x 750/60 R 30,5 Trelleborg Twin Radial
Luftdruck: Acker 1,2 bar, Straße 4,0 bar
Verteiler
Bauart: Wienhoff SSV-Konturleitsystem
Arbeitsbreite: 15,00 m
Gewicht des Verteilers: 1.200 kg
Dosiereinrichtung: 2x Vogelsang Exa Cut ECL 30
Reihenabstand: 25 cm
Mengenregulierung: Bypass – Dreiwegehahn (im Can-Bus)
Nachtropfsperre: ja, ohne knicken

24. Kotte Garant Profi TAV 26

Hersteller: Fa. Josef Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG,
Malgartener Str. 36, 49597 Rieste,
Tel. 05464/96110, www.kotte-landtechnik.de



Preis o. MwSt: ca. 76.000 €

Bauart: Tankanhänger mit Vorderwagen
Fassungsvolumen: 25,5 m³
Fahrzeug L/B/H: ca. 9,00 / 2,50 / 3,90 m
Bremse: Druckluft, Trommelbremse
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: ca. 8.600 / 33.000 kg
Pumpenbauart: mech. Vakuumpressor PNR 142 (14.200 l/min Luftleistung)
Druckleistung: 0,5 bar
Ø der Saugleitung: NW 200, Ansaugstutzen + Saugschlauch NW 150
Achse
Reifen Anzahl und Größe: 3 Achsen 6x 445/65 R 22,5
Luftdruck: ca. 7,0 bar

25. Ludmann Transport-LKW ZZ

Hersteller: Fa. Leewes und Ludmann,
Gewerbestr. 4, 27386 Westerwalsede,
Tel. 0171/7709392, www.guelleauflieger.de



Preis o. MwSt:	79.500 €
Bauart:	Transport-Lkw Tankzylinder + Zwangslenkung (ZZ)
Fassungsvolumen:	28 bis 36 m ³
Behältermaterial:	V4A-Edelstahl
Fahrzeug L/B/H:	10,30 / 2,50 / 3,70 m
Bremse:	Wabco, EBS-E
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	7.050 inkl. Pumpe / 38.500 kg
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe
Förderleistung:	6.000 l/min
Druckleistung:	ca. 5,0 bar
Ø der Saugleitung:	NW 200
Ø Befülldauer:	5 Min.
Achse	
Reifen Anzahl und Größe:	6x 385/65 R 22,5
Luftdruck:	8,5 bar für Straßentransport

26. Leewes-BH FRC 65

Hersteller: Fa. Leewes und Ludmann,
Gewerbestr. 4, 27386 Westerwalsede,
Tel. 0171/7709392, www.guelleauflieger.de



Preis o. MwSt:	23.900 €
Bauart:	offener Gülle- und Substratcontainer
Fassungsvolumen:	65 m ³
Behältermaterial:	Stahl + säurebeständige Beschichtung
Container L/B/H:	9,00 / 2,40 / 3,10 m
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	6.360 / 75.000 kg
Transportweise:	hydr. Achse
Anzahl der Achsen:	1
Bereifung:	385/65 x 27,5
Spurweite:	2,00 m
Befüllung und Entnahme	
Befüllleitung:	NW 150 oder NW 200
Ankuppeln der Schläuche:	Schnellkupplung 6" oder 8"
Entnahme:	Andockstützen 8" oder 10" oder über Saugschläuche 6" oder 8"
Rührinrichtung	
Umwälz-/Pumpenleistung:	auf Wunsch / 10.000 l/min
Antrieb:	mechanisch über Zapfwelle
Antriebsbedarf:	max. 120 kW / 160 PS
Betriebslaubnis vorhanden:	ja

27. Wittrock Transportcontainer

Hersteller: Fa. Hans Wittrock GmbH,
Dorfstr. 38, 26899 Rhede/Brual,
Tel. 04964/91600, www.wittrock-landtechnik.de



Preis o. MwSt:	Grundausrüstung 18.900 €
Bauart:	schieberloser Hakenlift - Güllecontainer
Fassungsvolumen:	18 – 25 m ³
Behältermaterial:	Stahl
Container L/B/H:	6,50 / 2,40 / 1,70 m bei 25 m ³
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	1.890 / 40.000 kg
Transportweise:	Hakenliftmaschine
Anzahl der Achsen:	4-achsiger LKW, Tridem Hakenlift, 3-Achs-Anhänger
Bereifung:	je nach Ausführung des Anhängers
Spurweite:	Transportbreite kleiner als 2,55 m
Befüllung und Entnahme	
Befüllleitung:	Befüll- u. Entnahme- leitung 10" (NW 255) unten über Behälterboden mit 90° Bogen in den Behälter geführt
Ankuppeln der Schläuche:	nicht notwendig (schieberlose Befüllung, S-Bogenleitung)
Entnahme:	8" Entnahmerohr (NW 200)
Anzahl zu betätigend. Schieber:	keine

28. Wittrock Container GP12

Hersteller: Fa. Hans Wittrock GmbH,
Dorfstr. 38, 26899 Rhede/Brual,
Tel. 04964/91600, www.wittrock-landtechnik.de



Preis o. MwSt:	Grundausrüstung 78.600 €
Bauart:	aktiver Güllepumpcontainer
Fassungsvolumen:	36 m ³
Behältermaterial:	Stahl
Container L/B/H:	8,05 (10,10 m) / 2,48 / 3,20 m
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	2.640 / 11.000 kg
Transportweise:	gezogen
Anzahl der Achsen:	1
Bereifung:	385/65 R 22,5
Spurweite:	2,15 m
Befüllung und Entnahme	
Befüllleitung:	2x 8" (NW 200), Option: 3x 8"
Ankuppeln der Schläuche:	Schnellkuppler
Anzahl zu betätigend. Schieber:	1 mech. Schieber + elektrohydr. Schieber
Pumpensystem:	
	hydr. angetriebenes Duo-Pumpen- System (Vogelsang) Übergabe von 30 m ³ Gülle in weniger als 3 Min. möglich

29. BRIRI UTS 180

Hersteller: Fa. BRIRI GmbH Riepenhausen Maschinenbau,
Mäske 4, 49844 Bawinkel,
Tel. 05963/94010, www.briri.de



Preis o. MwSt: 43.000 €

Dungstreuer

Bauart: Universal Ganzstahlwanne
Leistungsbedarf: ab 95 kW / 130 PS
Nutzlast: ca. 10.000 kg
Achse: Boogie-Tandemaggregat mit Lenkachse
Reifenzahl und Größe: 4x 600/55 x 26,5 16 PR
Luftdruck: ab 1,5 bar
Fahrzeug L/B/H: 8,50 / 2,60 / 2,80 m
Bremsen: Zwei-Kreis-Druckluftbremsanlage + ALB-Regler
zul. Gesamtgewicht: 18.000 kg
Kratzboden
- Kratzbodenantrieb: hydraulisch
- Verstellbereich Kratzbodenvorschub: 0 – 6,5 m/s

Streuwerk

Bauart: Breitstreuaggregat
Anzahl Streuwalzen: 2; mit geschraubten Streuzinken
Durchmesser: 57 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteller: fester Streutisch mit je zwei 3-fach Verteilflügelrotoren
Streubreite: bis 24,00 m
Verstellbereich: ca. 10,00 – 24,00 m
Mengendosierung: über Fahrgeschwindigkeit, Stauschieber, Kratzboden
Verteilgenauigkeit: bis 18,00 m, VK 13 %

30. HAWE DST20 T-S

Vertrieb: Fa. HAWE-Wester GmbH & Co. KG,
Zum Turm 16, 26892 Wippenen,
Tel. 04966/91880, www.hawe-wester.de



Preis o. MwSt: 48.400 €

Dungstreuer

Nutzlast: ca. 13.000 kg
Achse: 2
Reifenzahl und Größe: 4x 700/50 x 26,5
Luftdruck: 2,0 bar
Fahrzeug L/B/H: 8,45 / 2,85 / 3,35 m
Bremsen: Druckluft
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: ca. 7.000 / 20.000 kg
Kratzboden
- Kratzbodenantrieb: hydraulisch
- Verstellbereich Kratzbodenvorschub: 0,5 – 2,5 m/s

Streuwerk

Bauart: Breitstreuwerk
liegende Walzen
Anzahl Streuwalzen: 2
Durchmesser: 460 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteller: 2 Streuteller
Streubreite: bis 21,00 m
Mengendosierung: Kratzboden und Streuschieber
Verteilgenauigkeit: VK 13 – 20 %

31. Strautmann VS 2403

Hersteller: Fa. B. Strautmann & Söhne GmbH & Co. KG,
Bielefelder Str. 53, 49196 Bad Laer,
Tel. 05424/8020, www.strautmann.com



Preis o. MwSt:	Grundausrüstung ab 72.000 € Vorführhausausstattung 97.800 €
Dungstreuer	
Bauart:	Universalstreuer, Ganzstahlwanne
Leistungsbedarf:	ab 140 kW / 190 PS
Nutzlast:	13.000 kg
Achse:	Tandem, hydropneumatisch gefedert; BPV
Reifenanzahl und Größe:	4x 710/50 R 30,5
Fahrzeug L/B/H:	9,80 / 2,55 / 3,65
Bremse:	Druckluft mit ALB
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	10.900 / 24.000 kg
Kratzboden	
- Kratzbodenantrieb:	hydraulisch, stufenlos
Streuwerk	
Bauart:	2-Teller-Breitstreuerwerk
Anzahl Streuwalzen:	2 (horizontal)
Durchmesser:	68 cm (inkl. Zinken)
Anzahl u. Ausstattung der Streuteiler:	2 Teller mit je 4 Hardox-Streufügel
Streubreite:	bis 22,00 m
Verstellbereich:	Streufügel + Grenzstreueinrichtung
Mengendosierung:	Streumengenregelung m ³ /ha und/oder t/ha
Verteilgenauigkeit:	Festmist VK ~ 12 %

32. Tebbe HS 180

Vertrieb: Fa. Bernard Krone GmbH Landtechnik-
Vertrieb und Dienstleistungen,
Bernard-Krone-Str. 20, 48480 Spelle,
Tel. 05977/935260, www.krone.de



Preis o. MwSt:	54.000 €
Dungstreuer	
Bauart:	Tandem-Streuer
Leistungsbedarf:	110 kW / 150 PS
Nutzlast:	14.000 kg
Achse:	Tandemachse
Reifenanzahl und Größe:	4x 700/50-26,5 / 16 PR
Luftdruck:	2,0 bar
Fahrzeug L/B/H:	8,50 / 2,70 / 3,60 m
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	8.000 / 22.000 kg
Kratzboden	
- Kratzbodenantrieb:	hydraulisch
Streuwerk	
Bauart:	horizontale Streuwalzen
Anzahl Streuwalzen:	2
Durchmesser:	65 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteiler:	2 Streuteiler mit jeweils 4 Wurfschaufeln
Streubreite:	22,00 m

33. Bergmann MB TSW A19

Hersteller: Fa. Ludwig Bergmann GmbH,
Hauptstr. 64-66, 49424 Goldenstedt,
Tel. 04444/20080, www.bergmann-goldenstedt.de



Preis o. MwSt: ab 220.000 €

Dungstreuer

Bauart: Selbstfahrer
Motorleistung: ab 110 kW / 150 PS
Nutzlast: 21.000 kg (technische Nutzlast)
Achse: 4
Reifenzahl und Größe: 4x 16R20 / 4x 800/45 R 26,5
Luftdruck: 0,8 – 4,0 bar
Fahrzeug L/B/H: 10,00 / 2,90 / 3,80 m
Bremsen: Druckluftbremse
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 19.500 / 36.000 kg
Kratzboden
- Kratzbodenantrieb: hydraulisch
- Verstellbereich Kratzbodenvorschub: 0 – 4,5 m/s

Streuwerk

Bauart: Breitstreuwerk
Anzahl Streuwalzen: 2
Durchmesser: 60 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteller: 2
Streubreite: bis 24
Verstellbereich: 8,00 – 24,00 m
Mengendosierung: Stauschieber und Kratzbodenvorschub
Verteilgenauigkeit: VK unter 10 %

Unimog U400

Vertrieb: Fa. RKF Bleses GmbH,
Zum Kaiserbusch 4, 48165 Münster,
Tel. 0251/627310, www.rkf-bleses.de

Preis o. MwSt: 128.000 €

Motorleistung (ECE R 24): 210 kW / 286 PS
Anzahl Zylinder: 6
Getriebe: Vollsynchro-Wendegetriebe
(Automatic-Shift)
Fahrgeschwindigkeit: 90 km/h
Anzahl Gänge vorw./rückw.: 16 / 14
Leergewicht/zul. Gesamtgewicht: 6.500 / 11.900 kg
Kabine: 78 dB(A)

AN DER INFORMATIONSSCHAU TEILNEHMENDE FIRMEN

Stand-Nr. Firma

Stand-Nr. Firma

- 34 August Bruns Maschinenfabrik**
Fehnstr. 1, 49699 Lindern
Tel. 05957/967826, www.abc-bruns.de
-
- 35 B. Strautmann & Söhne GmbH & Co. KG**
Bielefelder Str. 53, 49196 Bad Laer
Tel. 05424/8020, www.strautmann.com
-
- 36 Amazonen-Werke H. Dreyer GmbH & Co. KG**
Am Amazonenwerk 9-13, 49205 Hasbergen
Tel. 05405/501-0, www.amazone.de
-
- 37 Landmaschinen Wienhoff GmbH**
Im Sande 50, 49844 Bawinkel
Tel. 05963/1491, www.wienhoff.de
-
- 38 UTS Biogastechnik GmbH**
Zeppelinstr.8, 85399 Hallbergmoos
Tel. 0811/99884-0, www.uts-biogas.com
-
- 39 GEHLMAX Baumaschinen
Handelsgesellschaft mbH**
Hellegraben 13, 48231 Warendorf
Tel. 02581/949170
-
- 40 Reck-Technik GmbH & Co KG**
Reckstr. 1-5, 88422 Betzenweiler
Tel. 07374/1882, www.reck-agrartechnik.de
-
- 41 Schäffer Maschinenfabrik GmbH**
Auf den Thränen, 59597 Erwitte
Tel. 02943/9709-0, www.schaeffer-lader.de

- 42 Leewes System- und Produktberatung e.K.**
Gewerbestr. 4, 27386 Westerwalsede
Tel. 04269/2121, www.leewes.de
-
- 43 Fa. JCB vertreten durch:
Agrartechnik Altenberge GmbH**
Kümperstiege 2, 48341 Altenberge
Tel. 02505/9311-0,
www.agrartechnik-altenberge.de
-
- 44 Maschinenfabrik Meyer-Lohne G.m.b.H.**
Am Hövel 3, 49393 Lohne
Tel. 04442/941-0, www.meyer-lohne.de
-
- 45 Bomech BV**
Zandhuisweg 36, NL-7665 SH Albergen
Tel. 0031 546/442111, www.bomech.nl
-
- 46 BSA GmbH**
Bernecker Str. 5, 95509 Marktschorgast
Tel. 09227/938-0, www.bsa-de.com
-
- 47 BRIRI GmbH,
Riepenhausen Maschinenfabrik**
Mäske 4, 49844 Bawinkel
Tel. 05963/94010, www.briri.de
-
- 48 Fa. Veenhuis vertreten durch:
Kverneland Group Deutschland GmbH**
Coesterweg 25, 59494 Soest
Tel. 02921/3699-0,
www.kvernelandgroup.com

AN DER INFORMATIONSSCHAU TEILNEHMENDE FIRMEN

Stand-Nr. Firma

Stand-Nr. Firma

49 Kotte Landtechnik GmbH & Co KG
Malgartener Str. 36, 49597 Rieste
Tel. 05464/9611-0,
www.kotte-landtechnik.de

50 Hans Wittrock GmbH
Dorfstr. 38, 26899 Rhede-Brual
Tel. 04964/91600,
www.wittrock-landtechnik.de

51 SGT Silage- u. Gülletechnik
An den Pappeln 3, 39443 Atzendorf
Tel. 039266/ 941950, www.sgt-info.com

52 Zunhammer Gülle-Technik GmbH
Biebing 19, 83301 Traunreut
Tel. 08669/8788-0,
www.zunhammer.de

53 Hugo Vogelsang Maschinenbau GmbH
Holthöge 10-14, 49632 Essen/Oldb.
Tel. 05434/83-0,
www.vogelsang-gmbh.com

54 Holmer Maschinenbau GmbH
Regensburger Str. 20,
84069 Schierling/Eggmühl
Tel. 09451/9303-0,
www.holmer-maschinenbau.com

55 Lemken GmbH & Co. KG
Weseler Str. 5, 46519 Alpen
Tel. 02802/81-0, www.lemken.com

56 Börger GmbH
Benningsweg 24, 46325 Borken
Tel. 02862/9103-0, www.boerger.de

57 ITE GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 7, 46485 Wesel
Tel. 0281/319362-0, www.separation.de

**58 Landesgruppe Lohnunternehmen
Niedersachsen im BLU e.V.**
Seewiese 1, 31555 Suthfeld/Riehe
Tel. 05723/7497-0,
www.lohnunternehmen.de

59 Erich Stallkamp ESTA GmbH
In der Bahler Heide 4, 49413 Dinklage
Tel. 04443/9666-0, www.stallkamp.de

60 MR Artland e.V.
Liebigstr. 4, 49593 Bersenbrück
Tel. 05439/9464-0, www.mr-artland.de

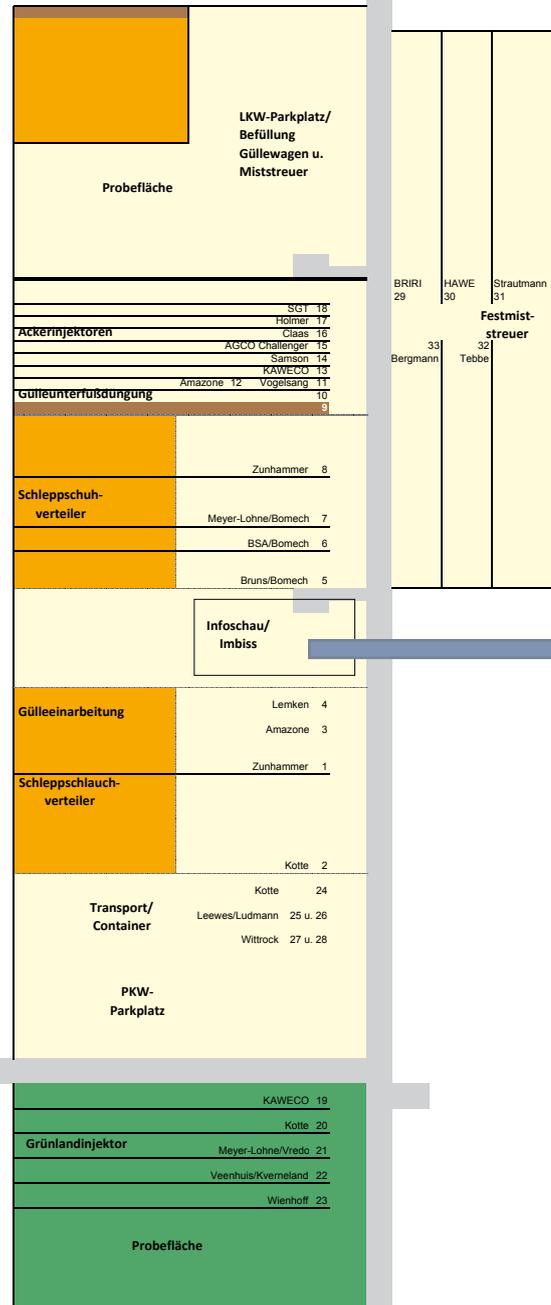
61 CENO Membrane Technology GmbH
Am Eggenkamp 14, 48268 Greven
Tel. 02571/969-0, www.ceno-tec.de

62 Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Bayernstr. 11, 30855 Langenhagen
Tel. 0511/7800-0,
www.xylemwatersolutions.com

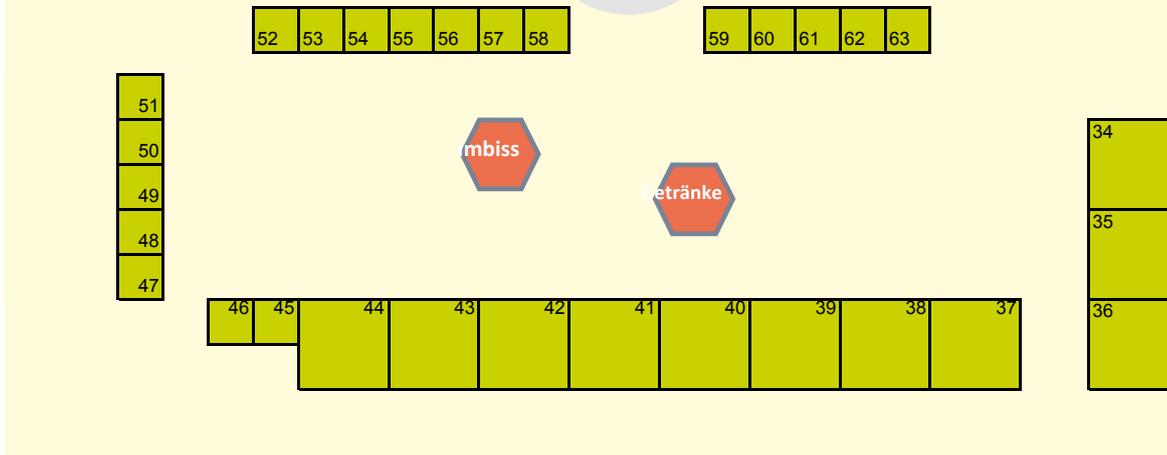
63 Landwirtschaftskammer Niedersachsen

LAGEPLAN MASCHINENVORFÜHRUNG UND INFORMATIONSSCHAU

Wir sind dabei:



Informationsschau



Stand Nr.	Firma	Stand Nr.	Firma	Stand Nr.	Firma	Stand Nr.	Firma
		40	Reck	50	Wittrock	60	MR Artland
		41	Schäffer	51	SGT	61	CenoTec
		42	Leewes&Ludmann	52	Zunhammer	62	Xylem Water
		43	JCB / Agrartechnik Altenberg	53	Vogelsang	63	Landwirtschaftskammer
34	Bruns	44	Meyer-Lohne	54	Holmer		
35	Strautmann	45	Bomech	55	Lemken		
36	Amazone	46	BSA	56	Börger		
37	Wienhoff	47	BRIRI	57	ITE		
38	UTS	48	Veenhuis / Kverneland	58	LU-Verband		
39	Gehlmax	49	Kotte	59	Stallkamp		

Landwirtschaftskammer Niedersachsen
Fachbereich Energie, Bauen, Technik

Mars-la-Tour-Str. 1-13
26121 Oldenburg

Telefon	0441 / 801-0
Telefax	0441 / 801-319
E-Mail	info@lwk-niedersachsen.de
Internet	www.lwk-niedersachsen.de