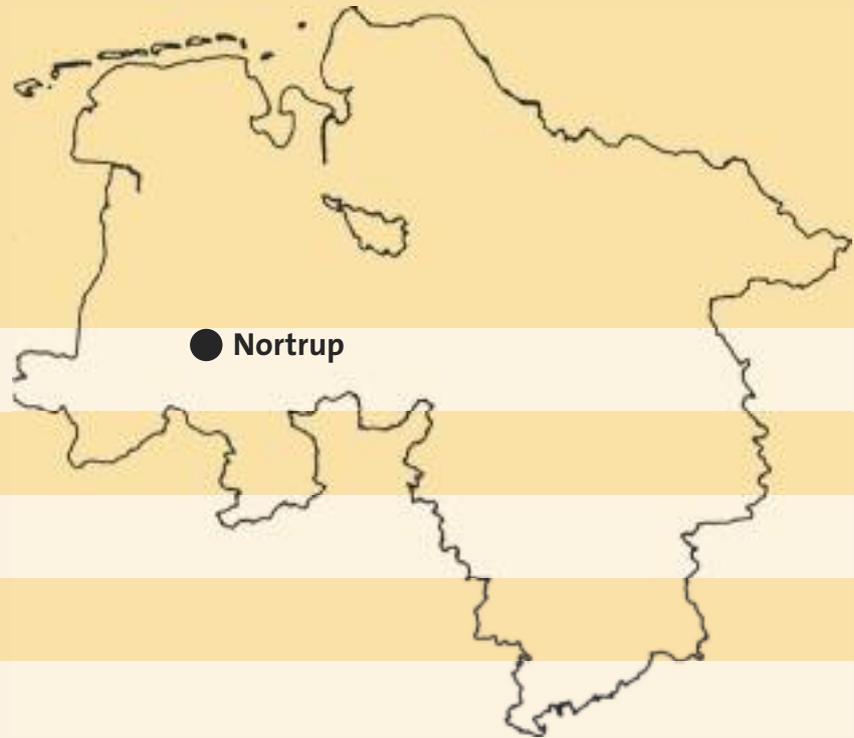


MASCHINENVORFÜHRUNG

Organische Düngung – Logistik, Ausbringung, Aufbereitung



Neu Hammerstein

49638 Nortrup

6. September 2018

ABLAUF / ZEITPLAN

9.30 – 10.00 Uhr	Vorabbesichtigung der Maschinen und Geräte
10.00 – 10.15 Uhr	Begrüßung und Eröffnung Heinrich Grupe Vizepräsident der Landwirtschaftskammer Niedersachsen
10.15 – 14.00 Uhr	Vorstellung und Vorführung der Maschinen und Geräte
9.00 – 15.00 Uhr	Informationsschau durchgehend Beratung und Information durch Aussteller

MITARBEITER UND AUFGABENSCHWERPUNKTE IM BEREICH ENERGIE, BAUEN, TECHNIK

Name	Aufgabenschwerpunkte	Telefon
Dr. Harm Drücker	Fachbereichsleiter Außenwirtschaft, Precision Farming, Gülletechnik	0441/801-320
Christoph Gers-Grapperhaus	Erneuerbare Energien, Energieeffizienz	0441/801-322
Carsten Brüggemann	Erneuerbare Energien, Biomassefeuerung	0511/3665-1411
Katrin Peperkorn	Stallklima und tiergerechte Einrichtungen in der Schweinehaltung	0441/801-441
Alfons Fübbecker	Stallbau u. Technik Rindviehhaltung, Grünlandtechnik und Futterlagerung	0441/801-323
Hans-Jürgen Technow	Technik und Lagerung von Gülle u. Festmist, Gülleaufbereitung	0441/801-438
Martin Vaupel	Straßenverkehrsfragen, Schleppertechnik, Transporttechnik	0441/801-691

INHALT

Seite

<i>Wirtschaftsdüngermanagement heute</i>	5
<i>Technische Daten der Vorführmaschinen und -geräte</i>	

Vorführ-Nr.	Hersteller	Gerät	
Gülletransportlogistik			
1	Kotte	Tankanhänger mit Vorderwagen TAV 26.000	8
2	Meyer-Lohne	Rekordia Pumptanktrailer GFK, 30 m ³	8
3	Wienhoff	Tanksattelaufleger Edelstahl, 30 m ³	9
4	Huesker	Combinetrailer FlexCover Combi Plus, 27,5 m ³	9
Schleppschlauchverteiler			
5	Briri	Güllewagen Field Master 18/Schleppschlauchverteiler Quattro Profi, 24 m AB	10
6	Zunhammer	Güllewagen SKE 27 PUD/Schleppschlauchverteiler Vogelsang SwingMax, 33 m AB	10
7	H & J Agrartechnik	Güllewagen VTT 15/Schleppschlauchverteiler 15 m AB	11
Gülleearbeitung			
8	Amazone	Kurzscheibenegge Catros+ 3003 spezial mit GreenDrill 200-E, 3 m AB	11
9	Lemken	Grubber Karat 12/500 KUA mit DoppelProfilWalze, 5 m AB	12
Schleppschuhverteiler			
10	Fliegl	Güllewagen VFW 18000 Maxx Line Plus/Schleppschuhverteiler Skate, 15 m AB	12
11	Meyer-Lohne	Güllewagen Rekordia Tandem XL, 18,5 m ³ /Schleppschuhverteiler Bomech Multi, 18 m AB	13
12	Kotte	Güllewagen PT 19.400/Schleppschuhverteiler Vogelsang SwingMax Slide, 21 m AB	13
13	Zunhammer	Güllewagen SKE 18,5 PUSS/Schleppschuhverteiler GlideFix, 15 m AB	14
14	SyreN	Güllewagen Wienhoff Profi Line, 21 m ³ /Schleppschuhverteiler Bomech Multi 18 m/ Gülleansäuerungsverfahren	14
Schlitzgeräte			
15	Meyer-Lohne	Güllewagen Rekordia Tandem MXL, 18,5 m ³ /Schlitzgerät Vredo ZB3, 8 m AB	15
16	Samson	Güllewagen PG II 20/Schlitzgerät TE 8, 8 m AB	15
17	Wienhoff	Güllewagen Profi 1-Achser, 16 m ³ /Schlitzgerät Duport All Track Profi, 12 m AB	16
Ackerinjektoren			
18	SGT	Güllewagen LT 14000/Schwanenhalsfass mit JCB Fastrac/Grubber Evers, 5 m AB	16
19	Joskin	Güllewagen Volumetra 14500/Grubber Terraflex 2, 5,6 m AB	17
20	Samson	Güllewagen PG II 20/ Grubber CM 6, 6 m AB	17

21	Kumm	Güllewagen KTX 16/Grubber 7,5 m AB	18
22	BSA	Güllewagen PTW 14E Profiline/Kurzscheibenegge Evers, 6 m AB	18
23	Claas	Selbstfahrer Xerion 4000 Saddle Trac, 16 m ³ / Kurzscheibenegge Amazone Catros 6003-2 Pro, 6 m AB	19
24	Holmer	Selbstfahrer Terra Variant, 16 m ³ /Kurzscheibenegge Horsch 6 CT, 6 m AB	19
25	Wienhoff	Güllewagen Tandem Profi Line, 20 m ³ /Kurzscheibenegge Volmer, 6 m AB	20
Gülleverschlauchung			
26 a	Agrometer	Feldrand-Containerpumpe CP 250	20
26 b		Selbstfahrer SDS 7000 mit Schlauchhaspel/Schleppschauchverteiler, 30 m AB	21
26 c		Gezogene Verschlauchungshaspel SRS 1200/Kurzscheibenegge Volmer, 8,5 m AB	21
Gülleunterfußdüngung			
27	Kotte	Güllewagen PT 20.000/Slurry Injektor (nach Pflugeinsatz), 6 m AB	22
28	Biri	Güllewagen PTTW 18500/Strip Till Gerät Kuhn Striger, 6 m AB	22
29	Claas	Selbstfahrer Xerion 4000 Saddle Trac, 16 m ³ /Strip Till Gerät Evers Quarter, 6 m AB	23
30	Volmer	Selbstfahrer Vervaet Hydro Trike XL, 20 m ³ /Strip Till Gerät Culex 8, 6 m AB	23
31	Vogelsang	Selbstfahrer Vredo VT, 19,5 m ³ /Strip Till Gerät X-Till VarioCrop 8/75, 6 m AB	24
Festmiststreuer			
32	Bergmann	Universalstreuer TSW 6240 W	24
33	Biri	Universalstreuer UTS 180	25
34	Fliegl	Abschiebewagen mit Streutechnik ASW Gigant 271	25
35	Joskin	Universalstreuer Fertispace 2 Horizon FS7014/25BU	26
36	Strautmann	Universalstreuer VS 2005	26
Gülleseparation			
37	Börger	Mobile 2er-RC 150 HP Separationsanlage	27
38	Klingspohn	Mobile 10er-Sedimax Separationsanlage	27
39	Silcon	Mobiler Vakuumseparator Silcon V2S	28
40	Haus	Mobile Zentrifuge DHI-5342	28
41	Huning	Semi-Mobile Zentrifuge LW 350 auf Plattform	29
Technische Daten der uns zur Verfügung gestellten Fahrzeuge			29
Informationsschau			31
Lageplan Maschinenvorführung und Informationsschau			33
Veranstaltungshinweise			34

Wirtschaftsdüngermanagement heute

Dr. Harm Drücker, Landwirtschaftskammer Niedersachsen

An die Ausbringung von flüssigen Wirtschaftsdüngern werden heute, nicht nur durch die Novellierung der Düngeverordnung, hohe Anforderungen gestellt. Die Zeiten, in denen es bei der Ausbringung zu erheblichen Geruchs- und Ammoniakfreisetzung gekommen ist, gehen zu Ende. Die Hersteller bieten mittlerweile eine breite Palette von unterschiedlichen Techniken an, die helfen Wirtschaftsdünger effizient und nachhaltig einzusetzen. Sie müssen zum Schluss aber auch noch wirtschaftlich betrieben werden können.

Mit der Güllelogistik fängt es an

Einer optimalen Güllelogistikschiene kommt heute eine größere Bedeutung zu als früher. Das liegt zum einen an der Zunahme von überregionalen Transporten mit hohen Entfernungen von den Veredelungs- in die Ackerbauregionen und zum anderen auch an immer größeren Hof- Feldentfernungen, sowie an schlagkräftigen Ausbringtechniken. Durch spezielle Gülle-Transport-Techniken in Form von Tankanhängern oder Tanksattelaufliegern, die bis zu 30 m³ Volumen aufweisen, wird der größte Teil der Gülle über längere Entfernungen verbracht. Sogenannte Kombi-Liner, die Kompartimente für Gülle, als auch für feste Schüttgüter aufweisen vermeiden Leerfahrten und können die Transportkosten, in Abhängigkeit der in der Regel erforderlichen Zwischenfahrten, trotz geringfügig weniger Ladevolumen, reduzieren. Technisch kann die Aufteilung durch verschiedene Möglichkeiten gelöst werden. Neben einer starren Teilung, werden auch flexible, aus hochfesten PVC-Membranen bestehende Lagersäcke in Verbindung mit einer Mulde eingesetzt. Mit dem System, Pumptechnik und Lagersack, anstelle der normalen Heckklappe, können Feststoffe und Flüssigkeiten ohne Umbau im Wechsel transportiert werden. Trotz des installierten Systems ist es möglich, das volle Ladevolumen der Mulde für Feststoffe zu nutzen. Am Feldrand schaffen großvolumige Feldrandcontainer, die auch über eigene Pumpen verfügen können, die nötige Flexibilität beim Umtanken in die Ausbringfahrzeuge.

Effiziente Ausbringung

Die exakte Ausbringung von Wirtschaftsdüngern erfordert in immer stärkerem Maße präzise arbeitende Verteiler. Die reihenweise Ausbringung wird sich weiter durchsetzen und ab 2020 in stehende Getreidebestände, bzw. 2025 im Grünland vorgeschrieben sein. Sie bedingen eine präzise Querverteilung und sorgen durch eine bodennahe Aufbringung, bzw. Einbringung der Gülle oder Gärreste für wenig Nährstoffverluste und Geruchsbelästigungen durch Ammoniakemissionen.

Schleppschlauchverteiler sind schon lange auf dem Markt und wurden seitdem in vielen technischen Details stetig verbessert. Hohe Arbeitsbreiten ermöglichen eine hohe Schlagkraft und das Arbeiten in vorhandenen Fahrgassen größerer Ackerbaubetriebe. Schleppschuhverteiler weisen an den Schlauchenden unterschiedlich ausgeführte, schuhähnliche Verstärkungen auf, durch die der Boden leicht angeritzt wird. Die Gülleablage erfolgt dann in diesen Ritz, je nachdem wie locker der Oberboden gelagert ist, zum Teil in den Boden und zum Teil auf den Boden. Das ermöglicht eine hohe Emissionsminderung, da der Anteil aufliegender Gülle vermindert wird.

Schlitzgeräte öffnen den Boden vor der Gülleablage nicht mit einer schuhähnlichen Kufe, sondern mit einer Scheibe. Bedingt durch die schwereren Scheiben steigt das Gewicht der Schlitzgeräte an. Sie ermöglichen auf Grünland und im Getreide eine etwas tiefere und damit noch emissionsärmere Gülleablage in den Boden, sind aber in der Arbeitsbreite aufgrund des höheren Gewichts eher begrenzt.

Für die Direkteinarbeitung werden in erster Linie unterschiedlich ausgeführte Kurzscheibeneggen und Grubber verwendet, die die Gülle ganzflächig während der Ausbringung in den Oberboden einmischen. Die vorgeschriebene 4-Stunden-Einarbeitungsfrist und hohe Nährstoffverluste, die direkt nach der

Aufbringung auftreten, stellen somit kein Problem dar. Über Nachrüstsets, bestehend aus Anbauteilen, Verteilern und Gülleschläuchen können Bodenbearbeitungsgeräte verschiedener Hersteller an die Ausbringfässer adaptiert werden. Die hohen Gewichtsmassen der Anbaugeräte führen aber in Verbindung mit gegebenenfalls über die Straße zu transportierenden gefüllten Gülletankwagen zu Schwierigkeiten mit StVZO, so dass Techniken zur Direkteinarbeitung häufig bei Selbstfahrern eingesetzt werden.

Dem Ziel, die vorhandenen Nährstoffe aus den Wirtschaftsdüngern effizient und pflanzengerecht einzusetzen, um so den Einsatz von Mineraldüngern zu reduzieren und die betriebliche Nährstoffbilanz zu entlasten, kommen Strip-Till-Verfahren zur Unterfuß-Düngung von Reihenkulturen in besonderem Maße nach. Hierbei wird der Boden durch eine bestimmte Geräteanordnung lediglich im Bereich der Saatgutablage streifenweise gelockert und Gülle oder Garreste in diesen Schlitz eingebracht. Der Zwischenbereich bleibt unbearbeitet und bietet somit alle Vorteile eines extensiven Bodeneingriffs wie einen höchstmöglichen Erosionsschutz, Tragfähigkeit und eine Konservierung von Bodenwasser. Zunehmend nachgeragt werden allerdings auch Geräte für eine organische Unterfußdüngung auf bearbeiteten oder auch gepflügten Böden, die technisch etwas einfacher ausgeführt werden können. Das Pflügen als bekanntes ackerbauliches Verfahren, höhere Anforderungen an die Feldhygiene und ein möglicherweise zukünftig eingeschränkter Einsatz von Totalherbiziden haben dazu geführt.

Auch die Ausbringfässer wurden durch die Hersteller stetig weiterentwickelt und verbessert. Bei der Fass- und Fahrwerksentwicklung stehen nach wie vor die Aspekte der Gewichtsreduzierung, Bodenschonung, Ballastierung und Schlagkraft vorne an. Der sich durch die novellierte Düngeverordnung zunehmend verlagernde Einsatz vom Herbst ins Frühjahr bringt häufig schlechte Bodenbedingungen mit sich und erfordert aufgrund des verringerten Zeitfensters eine hohe Leistungsfähigkeit. Ein Hauptaugenmerk liegt dabei auf eine Gewichtsreduktion, z.B. durch leichte Baumaterialien aus Kunststoff und

Techniken, die zu einer Minimierung von Bodenverdichtungen führen. Die Verteilung der Gewichtskräfte auf eine große Aufstandsfläche wird durch mehrachsige Fahrwerkskonstruktionen mit Breitreifen und Reifendruckregelanlagen erreicht. Auch kleinvolumige Güllewagen mit einer Achse, die mit vier nebeneinander angeordneten Reifen bestückt ist, halten den Bodendruck in der Fahrspur entsprechend gering. Ein anderes Prinzip verfolgen einachsige Fahrwerke, die den Spurbstand der beiden Reifen hydraulisch so erhöhen können, dass sie nicht mehr in der Spur des Zugfahrzeuges laufen und damit dort ein mehrfaches Überrollen vermeiden. Bei Tandemfahrwerken kann dementsprechend eine Achse telekopierbar ausgeführt werden, sodass sich hier die Spurweite im Gegensatz zur zweiten Achse oder des Zugschleppers verändert.

Im Hinblick auf eine besonders bodenschonende Ausbringung, vor allem auf arrondierten Flächen, findet auch die Güllever-schlauchung wieder ein zunehmendes Interesse. Hierbei entfallen Befahrungen der Flächen mit vollbeladenen Güllewagen und Leerfahrten. Feldrand-Container inclusive Pumpen mit eigener Antriebseinheit zur Beschickung des Ausbringfahrzeugs, welche mit Verschlauchungshaspeln mit Auslegearm zur Aufnahme und Ablage der Schläuche bei der Ausbringung ausgestattet sind, sind als nennenswerte Weiterentwicklungen in diesem Bereich zu nennen.

Um negative Stützlasten durch Gewichtsabnahme bei der Ausbringung in Verbindung mit schweren Anbaugeräten auf dem Feld und eine damit einhergehende Verschiebung der Ballastierung zu verhindern, kann bei modernen Gülletankwagen heute die Stützlast an der Deichsel über einen Sensor erfasst und der Luftdruck in den Federbälgen angepasst werden. Der gleiche Effekt ist über eine sensorgesteuerte hinten am Fahrwerk hydraulisch ausfahrbare zusätzliche Achse möglich.

Festmiststreuer

Die Ausbringung von festen organischen Düngern erfolgt mit Miststreuern. Die Verteileinrichtungen der Streuer legen den Dünger breitflächig auf den Boden oder die Pflanzen ab, eine

direkte Einbringung in den Boden ist nicht möglich. Für die Ausbringung von Misten oder separierten Gärresten eignen sich horizontal angeordnete Streuwalzen, die mit zusätzlichen Streutellern das Gut bis zu einer Verteilbreite von 24 m ausbringen können. Volumenabhängige Dosierungssysteme oder Streumengenregelungen über Wiegeeinrichtungen und die Anpassung der Kratzbodengeschwindigkeit an die Fahrgeschwindigkeit sorgen für eine konstante Ausbringung der vorgesehenen Menge, die sich heute über Terminals auch teilflächenspezifisch dokumentieren lässt. Hydraulische zu betätigende Grenzstreueinrichtungen verhindern weiterhin, dass Mist über die Ackerländer hinaus verteilt wird.

Technische Möglichkeiten zur optimaleren Nährstoffausnutzung

Neben der verlustarmen Verteiltechnik ist eine exakte Mengendosierung essentiell für eine optimale Düngungsmaßnahme. Dazu müssen die Inhaltsstoffe möglichst genau bekannt sein, was eine Beprobung unerlässlich macht. Moderne Techniken und Sensoren auf NIRS-Basis bieten Potenzial, die Nährstoffe der organischen Flüssigdünger direkt am Ausbringfahrzeug, Tank-LKW oder an mobilen Befüllstationen zu schätzen. Mit einer speziellen Lampe wird hier die vorbeifließende Gülle beleuchtet und die dabei entstehende Reflexion mit einem Spektrometer gemessen, in verschiedene Wellenlängen zerlegt und digitalisiert. Die eingehenden Daten werden mit hinterlegten Daten von Güllen mit bekannten Nährstoffgehalten verglichen. Wenn natürlich die Genauigkeit von nasschemischen Analysen nicht erreicht werden kann, kann der Gehalt beim Befüllen permanent gemessen und gemittelt werden. Fehler durch eine schlechte Probenahme werden so vermieden. Technische Ausrüstungen wie Durchflussmengenmesser und stufenlosen Regelungen können die auszubringenden Mengen konstant und genau einhalten. Es sind auch spezielle Systeme erhältlich die darauf abgestimmt sind besonders geringe Mengen sehr hoch konzentrierter flüssiger Wirtschaftsdünger präzise bei normalen Geschwindigkeiten auszubringen.

Ein weiteres Verfahren zur Reduktion der Emissionen, welches zurzeit intensiv diskutiert wird, ist die Ansäuerung der Gülle. Bei

dem aus Dänemark stammendem Verfahren wird durch Zudosierung von hochprozentiger Schwefelsäure der PH-Wert in der Gülle direkt während der Ausbringung reduziert, was dazu führt, dass flüchtiges Ammoniak in nicht flüchtiges, schnell verfügbares Ammonium umgewandelt wird. Dadurch lassen sich Stickstoffverluste und Geruchsbelästigungen reduzieren. Der Umgang und Transport der stark ätzenden und damit gefährlichen Substanzen (Gefahrgut!) erfordern jedoch eine hohe Vorsicht und besondere Schulung der damit betrauten Personen.

Die zunehmende Digitalisierung in der Landwirtschaft macht auch vor der Ausbringung von Wirtschaftsdüngern keinen Halt. So kann die Präzision der Gülle-Verteilung auf der Fläche weiterhin durch die im Ackerbau bekannten GPS-gestützten Teilbreitenschaltungen erhöht werden. Diese sind bei Schleppschlauch-, Schleppschuh- oder Schlitzverteilern einsetzbar und erlauben ein segmentweises elektronisch gesteuertes Zu- und Abschalten bei unförmigen Schlagzuschnitten oder am Vorgehende und vermindern effektiv Überlappungen. Weitere technische Ausstattungen wie Durchflussmengenmesser und stufenlose Regelungen ermöglichen ein konstantes und genaues Einhalten der Soll-Ausbringmenge und ermöglichen auch ein digitales Dokumentieren der unterschiedlichen Ausbringmengen auf der Fläche. In Kombination mit den NIRS-Sensoren kommt man so dem Ziel näher, eine Soll-Nährstoffmenge auf die Flächen auszubringen und nicht, wie meistens bisher, eine bestimmte Anzahl an m³.

1. Kotte TAV 26.000

Hersteller: Fa. Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG
Malgartener Straße 36, 49597 Rieste
Tel. 05464/9611-0, www.garant-kotte.de



Preis o. MwSt:	ca. 65.000 €
Bauart:	Vakuum-Tankanhänger mit Vorderwagen
Leistungsbedarf	110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen:	ca. 25,5 m ³
Fahrzeug L/B/H:	ca. 9,90 / 2,65 / 3,85 m
Fassmaterial	Stahl, innen beschichtet, außen lackiert
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	ca. 8.000 / ca. 33.000 kg
Kompressorbauart:	Jurop Vakuumkompressor PNR 155
Luftleistung des Kompressors:	15.500 l/min
Fahrwerk	
Reifen Anzahl u. Größe:	6 Reifen, 560/60 R 22.5

2. Meyer-Lohne Rekordia Pumptanktrailer

Hersteller: Fa. Maschinenfabrik Meyer-Lohne GmbH
Am Hövel 1, 49393 Lohne
Tel. 04442/941-0, www.meyer-lohne.de



Preis o. MwSt:	75.000 €
Bauart:	Tanksattelaufleger
Fassungsvolumen:	30 m ³
Fahrzeug L/B/H:	9,90 / 2,55 / 3,60 m
Fassmaterial	GFK
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	6.900 / 35.000 kg
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe
Förderleistung:	6.000 l/min
Fahrwerk	
Reifen Anzahl u. Größe:	6x 445/65R-22.5

3. Wienhoff Edelstahl Tanksattelauflieger

Hersteller: Fa. Wienhoff GmbH
Im Sande 50, 49844 Bawinkel
Tel. 05963/919550, www.wienhoff.de



Preis o. MwSt:	73.500 €
Bauart:	Tanksattelauflieger
Fassungsvolumen:	30 m ³
Fahrzeug L/B/H:	9,00 / 2,55 / 3,90 m
Fassmaterial	Edelstahl
Eigengewicht:	6.500 kg
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe Vogelsang
Förderleistung:	6.000 l/min
Fahrwerk	
Reifen Anzahl u. Größe:	6 x 385/65 R 22.5 Continental

4. Huesker Flexcover Combi Plus

Hersteller: Fa. Huesker Synthetic GmbH
Im Brömken 5, 48249 Dülmen
Tel. 02594/8927-0, www.huesker.de



Preis o. MwSt:	104.000 €
Bauart:	Combiliner
Fassungsvolumen:	ca. 27,5 m ³
Fahrzeug L/B/H:	ca. 11,50 / 2,55 / 3,63 m
Fassmaterial	Aluminium Mulde mit PVC/TPU Membran
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	ca. 7.200 kg / 25.500 kg
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe Börger
Förderleistung:	6.000 l/min
Ø Befülldauer:	ca. 10 Minuten
Fahrwerk	
Reifen Anzahl u. Größe:	6-fach bereift, 385/65 R 22.5 Steilschulter Fabr. Conti HTR 3

5. BRIRI Field Master 18

Hersteller: Fa. BRIRI GmbH Riepenhausen Maschinenbau
Mäske 4, 49844 Bawinkel
Tel. 05963/940110, www.briri.de



Preis o. MwSt: 203.000 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen: 18 m³ Netto
Fahrzeug L/B/H: 8,50 / 3,00 / 3,60 m
Fassmaterial: Stahl
zul. Gesamtgewicht: 24.000 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 9.000 l/min
Ø Befülldauer: 3 Minuten

Fahrwerk
Bauart der Achsen: hydr. Tandemfahrwerk
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x 750/60 R 30,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: bis 4,0 bar / ja

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Schleppschlauchverteiler Quattro Profi
Arbeitsbreite: 24,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 2.500 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: 4 Verteilerköpfe
Bauart der Arbeitswerkzeuge: Exenterschneider
Reihenabstand: 30 cm
Mengenregulierung über (Bauart): hydr. angetriebene Drehkolbenpumpe
Nachtropfsperre: 4 Nachtropfsperren ohne Knicken der Schläuche

6. Zunhammer SKE 27 PUD

Hersteller: Fa. Zunhammer GmbH
Biebing 19, 83301 Traunreut
Tel. 08669/8788-0, www.zunhammer.de



Preis o. MwSt: 275.000 €

Güllewagen

Bauart: Tridem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 220 kW / 300 PS
Fassungsvolumen: 27 m³
Fahrzeug L/B/H: 12,20 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: Polyester GFK
Eigengewicht: 13.900 kg
Pumpenbauart: Eco-Duo, 2x Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 8.000 l/min
Ø Befülldauer: ca. 5 Minuten, je nach Medium

Fahrwerk
Bauart der Achsen: Tridem-Luftfederung
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 6x 650/65R30,5 Michelin
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,2 – 3,5 bar / ja

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Schleppschlauchverteiler Vogelsang
Arbeitsbreite: 33,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: ca. 3.000 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: 2x ExaCut Verteiler
Reihenabstand: 34 cm
Mengenregulierung über (Bauart): hydraulischer Pumpenantrieb in Verbindung mit VAN-Control u. N-Sensor
Nachtropfsperre: Hebe-Drop-Stop

7. H & J Agrartechnik VTT 15

Hersteller: Fa. H & J Agrartechnik GmbH
 Boschstr. 4, 49699 Lindern
 Tel. 05957-8879444, www.hj-agrartechnik.de



Preis o. MwSt: ca. 65.000 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Vakuumtankwagen
Leistungsbedarf: 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen: 15 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,00 / 2,95 / 3,60 m
Fassmaterial: Stahl
Gesamtgewicht: 24.000 kg
Pumpenbauart: Vakuumpumpe
Ø Befülldauer: ca. 4 Minuten

Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: Zwanglenkung / 2
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x 750/60 R 30,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 2 bar / nein

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Schleppschlauchgestänge, erweiterbar auf Schleppschuh
 15,00 m

Arbeitsbreite:
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 1.800 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: HJ Verteilerkopf mit Schneideinrichtung
Reihenabstand: 25 cm
Mengenregulierung über (Bauart): über einstellbaren Messingschieber
Nachtopfsperre: ja, Drop Stopp

8. Amazone Catros+ 3003 special mit GreenDrill 200-E

Hersteller: Fa. Amazonen-Werke H. Dreyer GmbH & Co. KG
 Am Amazonenwerk 9-13, 49202 Hasbergen-Gaste
 Tel. 05405 501-0, www.amazone.de



Preis o. MwSt: Kurzscheibenegge 12.750 €
 GreenDrill 4.200 €

Bauart: Kurzscheibenegge mit Zwischenfruchtsägerät
Leistungsbedarf: 66 KW / 90 PS
Arbeitsbreite: 3,00 m
Gewicht: 1.750 kg (Catros mit GreenDrill)
opt. Arbeitsgeschwindigkeit: 8-18 km/h

Scheibenegge
Anbau: Dreipunkt
Bauart der Scheiben: Grob gezackt
Ø der Scheiben: 510 cm
Anzahl der Scheiben: 24
Anzahl Scheibenreihen: 2
Arbeitstiefe min/max: 3-15 cm

Nachlaufgerät
Bauart der Packerwalze: Keilringwalze
Ø der Packerwalze: 58 cm

Zwischenfruchtsägerät
Dosiersystem: elektrisch / Dosierwalze
Ausbringmenge von - bis: bis ca. 300 kg/ha bei 10 km/h
Antrieb des Dosiersystems: elektrisch
Art der Saatgutverteilung: pneumatisch über Prallteller
Inhalt Saatgutbehälter: 200 l

9. Lemken Karat 12/500 KUA

Vertrieb: Bernd Mienits
Friesenweg 3, 26441 Jever
Tel. 0171/9924999, www.lemken.com



Preis o. MwSt:	65,914 €
Bauart:	aufgesattelter vierbalkiger Grubber
Leistungsbedarf:	von 231/314 bis 441/595 kW/PS
Arbeitsbreite:	5,00 m
Gewicht:	7.035 kg
opt. Arbeitsgeschwindigkeit:	8-12 km/h
Grubber	
Anbau:	Dreipunkt
Bauart der Schare:	Schnellwechselzinken mit Flügelscharen o. Schmalscharen
Anzahl der Schare:	21
Anzahl Scharreihen:	4
Arbeitstiefe min/max:	6-30 cm
Rahmenhöhe:	80 cm
Weitere Arbeitswerkzeuge	
Bauart:	Hohlscheiben zur Einebnung
Nachlaufgerät	
Bauart der Packerwalze:	Doppelprofilringwalze DPW 540/540
Ø der Packerwalze:	54/54 cm

10. Fliegl VFW 18000 Maxx Line Plus

Vertrieb: Fa. Jasper Land- und Erntetechnik GmbH
Ibbsbürener Str. 1, 48496 Hopsten
Tel. 05458/93170, www.jasper-landtechnik.de



Preis o. MwSt:	99,500 €
Güllewagen	
Bauart:	Tandem-Vakuumtankwagen
Leistungsbedarf:	150 kW / 200 PS
Fassungsvolumen:	17,5 m ³
Fahrzeug L/B/H:	9,20 / 2,95 / 3,30 m
Fassmaterial:	Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	7.800 (ohne Verteiler) / 24.000 kg
Pumpenbauart:	Vakuumkompressor / Turbobefüller
Förderleistung:	4.400 l/min
Ø Befülldauer:	ca. 4 Minuten
Fahrwerk	
Bauart der Achsen/Anzahl:	Tandem / 2
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	750/6030,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein:	1,8 – 3,8 bar / nein
Verteiler/Einarbeitungsgerät	
Bauart:	Schleppschuhverteiler Fliegl Skate
Arbeitsbreite:	15,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes:	1.440 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung:	Fliegl Schneckenverteiler
Bauart der Arbeitswerkzeuge:	Schleppschuh aus verschleißfestem HB 450
Reihenabstand:	25 cm
Mengenregulierung über (Bauart):	Teilbreitenschaltung/ Ausbringbeschleuniger
Nachtropfsperre:	Tropfstopp

11. Meyer-Lohne Rekordia Tandem XL

Hersteller: Fa. Maschinenfabrik Meyer-Lohne GmbH
Am Hövel 1, 49393 Lohne
Tel. 04442/941-0, www.meyer-lohne.de



Preis o. MwSt: 166.100 € incl. Schleppschuh Multi

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 185 kW / 252PS
Fassungsvolumen: 18,50 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,90 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: Stahl verzinkt
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 9.800 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Meylo Schneckenverdängerpumpe
Förderleistung: 7.500 l/min
Ø Befülldauer: 3 Minuten

Fahrwerk
Bauart der Achsen: Tandem-Luftfederaggregat BPW
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x 750/60R-30,5 FL-693 M BKT
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: nein

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Schleppschuhverteiler Bomech Multi
Arbeitsbreite: 18,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 2.300 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: 2x Exa-Cut 40/40 Abgänge
Bauart der Arbeitswerkzeuge: Schleppschuhe aus gehärtetem Stahl
Reihenabstand: 25 cm
Mengenregulierung über (Bauart): über Meytronic-Steuerung
Nachtropfsperre: hydraulischer Drop-Stop

12. Kotte PT 19.400

Hersteller: Fa. Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG
Malgartener Straße 36, 49597 Rieste
Tel. 05464/9611-0, www.garant-kotte.de



Preis o. MwSt: ca. 175.000 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: ca. 132 kW / 180 PS
Fassungsvolumen: ca. 18,5 m³
Fahrzeug L/B/H: ca. 10,00 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: Stahl verzinkt
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: ca. 15.000 mit Slidegestänge / 24.000 kg
Pumpenbauart: Vogelsang Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 9.000 l/min
Ø Befülldauer: je nach Anforderungen

Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: 2 BPW Agrotorn Aggregate
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 Reifen, 750/60 R 30,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: ca. 1- 3,5 bar / ja

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Schleppschuhverteiler Vogelsang Swing
Arbeitsbreite: Max Slide
21,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 2.550 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: ExaCut Verteilerköpfe 40/40 mit Ölmotor
Reihenabstand: 26 cm
Mengenregulierung über (Bauart): Durchflussmengensteuerung über Bordhydraulik
durch Hochdrehen der Schläuche

Nachtropfsperre:

13. Zunhammer SKE 18,5 PUSS

Hersteller: Fa. Zunhammer GmbH
 Biebing 19, 83301 Traunreut
 Tel. 08669/8788-0, www.zunhammer.de



Preis o. MwSt:	160.000 €
Güllewagen	
Bauart:	Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf:	147 kW / 200 PS
Fassungsvolumen:	18,5 m ³
Fahrzeug L/B/H:	9,75 / 3,00 / 3,80 m
Fassmaterial:	Polyester GFK
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	9.250 / 24.000 kg
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe
Förderleistung:	5.400 l/min
Ø Befülldauer:	ca. 4 – 5 Minuten, je nach Medium
Fahrwerk	
Bauart der Achsen:	Tandem mit Luftfederung
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	4x 750/60R30,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein:	1,2 – 3,5 bar / ja
Verteiler/Einarbeitungsgerät	
Bauart:	Schleppschuhverteiler Zunhammer GlideFix
Arbeitsbreite:	15,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes:	1.680 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung:	2x ExaCut Verteiler
Reihenabstand:	25 cm
Mengenregulierung über (Bauart):	hydr. Pumpenantrieb in Verbindung mit VAN-Control u. N-Sensor
Nachtropfsperre:	Hebe-Drop-Stop

14. SyreN Ansäuerungsverfahren

Vertrieb: Fa. Dettmer Agrar-Service GmbH
 Nortruper Straße 2, 49577 Kettenkamp
 Tel. 05436/9240, www.dettmer.li



Preis o. MwSt:	Güllewagen	140.000 €
	Verteiler	40.000 €
	SyreN	71.200 €
Güllewagen	Wienhoff Tandem Güllewagen Profi Line	
Bauart:	Tandem Pumptankwagen mit Hilfsachse	
Leistungsbedarf:	147 kW / 200 PS	
Fassungsvolumen:	21 m ³	
Eigen-/zul. Gesamtgewicht:	11.800 kg / 33.000 kg	
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe Vogelsang	
Förderleistung:	9.000 l/min	
Ø Befülldauer:	2,5 Minuten	
Fahrwerk		
Bauart der Achsen:	Tandem mit Hilfsachse	
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	4x 800/65 R32 BKT, 2x 560/45 R 22.5 BKT	
Luftdruck, Regelanlage ja/nein:	4 bar	
Verteiler/Einarbeitungsgerät		
Bauart:	Schleppschuhverteiler Bomech Multi	
Arbeitsbreite:	18,00 m	
Gewicht des Verteilers	2.000 kg	
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung:	Bomech Lochscheibenverteiler	
Bauart der Arbeitswerkzeuge:	Kufe	
Reihenabstand:	25 cm	
Mengenregulierung über (Bauart):	Hydraulischen Pumpenantrieb	
Nachtropfsperre:	ja	
Ansäuerungstechnik		
Bauart/Anbausystem:	Fronthydraulik	
Verwendete Säure:	Schwefelsäure H ₂ SO ₄	
Angestrebter pH-Wert:	6 pH	
Aufwandmenge Gülle/Gärrest:	Rindergülle 1 l/m ³ , Schweinegülle 2 l/m ³ , Biogasgülle 4-6 l/m ³	

15. Meyer-Lohne Rekordia Tandem MXL

Hersteller: Fa. Maschinenfabrik Meyer-Lohne GmbH
Am Hövel 1, 49393 Lohne
Tel. 04442/941-0, www.meyer-lohne.de



Preis o. MwSt: 165.000 € incl. Scheibeninjektor

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 185 kW / 252PS
Fassungsvolumen: 18,50 m³
Fahrzeug L/B/H: 7,00 / 3,00 / 4,00 m
Fassmaterial: GFK-Behälter
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 8.400 / 29.000 kg
Pumpenbauart: Meylo Schneckenverdängerpumpe
Förderleistung: 7.500 l/min
Ø Befülldauer: 3 Minuten

Fahrwerk
Bauart der Achsen: Tandem-Luftfederaggregat BPW
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x Michelin 750/60R-30.5 CargoXbib
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,0 – 4,0 bar / ja

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Scheibeninjektor Vredo ZB3
Arbeitsbreite: 8,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 2.950 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: 1 Verteilerkopf Vogelsang
Bauart der Arbeitswerkzeuge: Doppel-Schneidscheibenelement
Reihenabstand: 17,5 cm
Mengenregulierung über (Bauart): über Meytronic-Steuerung
Nachtropfsperre: hydraulischer Drop-Stop

16. Samson PG II 20

Hersteller: Fa. Samson Agro A/S
Vestermarksvej 25, DK-8800 Viborg
Tel. 0151/46469518, www.samson-agro.com



Preis o. MwSt: 220.000 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen: 19,8 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,60 / 2,90 / 4,00 m
Fassmaterial: Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 9.000 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Ejektorpumpe
Förderleistung: 15.500 l/min
Ø Befülldauer: 2,7 Minuten

Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: hydraulisch gefedert/2
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Alliance 750/60R30.5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: nein bar

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Einscheibenschlitzgerät Samson TE 8
Arbeitsbreite: 8,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 1.850 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: Samson Gülleverteiler
Bauart der Arbeitswerkzeuge: höhengeführte Einscheibenschlitze
Reihenabstand: 25 cm
Mengenregulierung über (Bauart): Durchflussmesser
Nachtropfsperre: ja

17. Wienhoff Profi 1-Achser

Hersteller: Fa. Wienhoff GmbH
 Im Sande 50, 49844 Bawinkel
 Tel. 05963/919550, www.wienhoff.de



Preis o. MwSt:	Güllewagen	110.000 €
	Schlitzgerät	85.000 €

Güllewagen

Bauart: Einachs-Pumptankwagen
 Leistungsbedarf: 184 kW / 250 PS
 Fassungsvermögen: 16 m³
 Fahrzeug L/B/H: 8,50 / 3,00 / 3,90 m
 Fassmaterial: Stahl
 Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 9.000 / 14.000 kg
 Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
 Förderleistung: 9.000 l/min
 Ø Befülldauer: 1,5 Minuten

Fahrwerk

Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 2 x 900/60 R42 BKT
 Luftdruck: 1,5 bar

Verteiler/Einarbeitungsgerät

Bauart: Duport Schlitzgerät All Track Profi
 Arbeitsbreite: 12,30 m
 Gewicht des Verteilers/
 bzw. des Einarbeitungsgerätes: 5.200 kg
 Techn. Ausführung der
 Dosiereinrichtung: Duport Lochscheibenverteiler
 Bauart der Arbeitswerkzeuge: Scheiben
 Reihenabstand: 18 cm
 Mengenregulierung über (Bauart): hydraulischer Pumpenantrieb
 Nachtropfsperre: hydraulisch

18. SGT LT 14000

Vertrieb: Fa. B N H Landtechnik
 Gersteinstr. 7, 59227 Ahlen
 Tel. 0151/50985160, www.bnh-landtechnik.de



Preis o. MwSt:	298.000 €
----------------	-----------

Güllewagen

Bauart: JCB Fastrac mit Einachs-Schwanenhalsfass
 Leistungsbedarf: 173 kW / 235 PS
 Fassungsvermögen: 14 m³
 Fahrzeug L/B/H: 8,50 / 3,00 / 4,00 m
 Fassmaterial: Stahl
 Eigengewicht: 12.000 kg
 Pumpenbauart: Vogelsang Drehkolbenpumpe
 Förderleistung: 9.000 l/min
 Ø Befülldauer: 1,5 Minuten

Fahrwerk

Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Michelin CerexBib 900/60 R38 2x
 Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,5 bar / ja

Verteiler/Einarbeitungsgerät

Bauart: Grubber Evers
 Arbeitsbreite: 5,00 m
 Gewicht des Verteilers/
 bzw. des Einarbeitungsgerätes: 1.850 kg
 Techn. Ausführung der
 Dosiereinrichtung: Vogelsang Dosimat
 Bauart der Arbeitswerkzeuge: Zinken
 Reihenabstand: 55 cm
 Mengenregulierung über (Bauart): geschwindigkeitsabhängig über Pumpendrehzahl
 Nachtropfsperre: nein

19. Joskin Volumetra 14500

Vertrieb: Fa. D. Lankhorst & Co. GmbH
Darwinstraße 1, 48488 Emsbüren
Tel. 05903/217920, www.lankhorst.de



Preis o. MwSt: 106.700 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen: 14,5 m³
Fassmaterial: Stahl verzinkt
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 8.500 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 6.000 l/min
Ø Befülldauer: 2,5 Minuten

Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: Hydro-Tandem Fahrwerk, 2-Achsen
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x 750/60R30.5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 2.0 bar / nein

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Grubber Joskin Terraflex 2
Arbeitsbreite: 5,62 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 1.650 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: waagerechter Scalper Häckselverteilerkopf
Bauart der Arbeitswerkzeuge: Federzinken + Zustreicher
Reihenabstand: 37,5 cm
Anzahl Werkzeugreihen: 2 + 1
Mengenregulierung über (Bauart): Durchflussmengenmesser mit Bypass
Nachtropfsperre: nein

20. Samson PG II 20

Hersteller: Fa. Samson Agro A/S
Vestermarksvej 25, DK-8800 Viborg
Tel. 0151/46469518, www.samson-agro.com



Preis o. MwSt: 210.000 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 110 kW / 150 PS
Fassungsvolumen: 19,8 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,60 / 2,90 / 4,00 m
Fassmaterial: Stahl
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 9.000 / 24.000 kg
Pumpenbauart: Ejektorpumpe
Förderleistung: 15.500 l/min
Ø Befülldauer: 2,7 Minuten

Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: hydraulisch gefedert / zwei
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Alliance 750/60R30.5
Regelanlage ja/nein: nein

Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Grubber Samson CM 6
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 2.250 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: Samson Gülleverteiler
Bauart der Arbeitswerkzeuge: Zinken
Reihenabstand: 25 cm
Mengenregulierung über (Bauart): Durchflussmesser
Nachtropfsperre: nein

21. Kumm KTX 16

Hersteller: Fa. Kumm Technik Vertrieb GmbH
 Industriepark 70-74, 56593 Krunkel
 Tel. 0176/20253049, www.kumm-technik.de



Preis o. MwSt: ab 90.000 €

Güllewagen

Bauart: Einachs-Pumptankwagen
 Leistungsbedarf: ab 184 kW / 250 PS
 Fassungsvermögen: 16 m³
 Fahrzeug L/B/H: 7,80 / 3,00 / 3,90 m
 Fassmaterial: Stahl
 Eigengewicht: 9.000 kg
 Pumpenbauart: Vogelsang Drehkolbenpumpe
 Förderleistung: 9.000 l/min
 Ø Befülldauer: 2 Minuten
Fahrwerk
 Bauart der Achsen/Anzahl: ADR für 1-Achs-Fahrgestell
 Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 2 x 900/60/R42
 Regelanlage ja/nein: auf Wunsch
Verteiler/Einarbeitungsgerät
 Bauart: Kumm Güllespezialgrubber
 Arbeitsbreite: 7,50 m
 Gewicht des Verteilers/
 bzw. des Einarbeitungsgerätes: 1.900 kg
 Techn. Ausführung der
 Dosiereinrichtung: Vogelsang Dosimat
 Bauart der Arbeitswerkzeuge: Vibroflex Zinken
 Reihenabstand: 25 cm
 Anzahl Werkzeugreihen: 2
 Mengenregulierung über (Bauart): hydr. Pumpenantrieb geschwindigkeits
 abhängig
 Nachtropfsperre: Vogelsang

22. BSA PTW 14E Profiline

Vertrieb: Fa. B N H Landtechnik
 Gersteinstr. 7, 59227 Ahlen
 Tel. 0151/50985160, www.bnh-landtechnik.de



Preis o. MwSt: 220.000 €

Güllewagen

Bauart: Einachs-Pumptankwagen
 Leistungsbedarf: 132 kW / 180 PS
 Fassungsvermögen: 14 m³
 Fahrzeug L/B/H: 8,50 / 3,00 / 4,00 m
 Fassmaterial: Stahl
 Eigengewicht: 9.500 kg
 Pumpenbauart: BSA Duplex Exzentrerschneckenpumpe
 Förderleistung: 8.000 l/min
 Ø Befülldauer: 2 Minuten
Fahrwerk
 Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: Michelin Mega XBIB 1050/50 R32 2x
 Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,8 bar / ja
Verteiler/Einarbeitungsgerät
 Bauart: Kurzscheibenegge Evers
 Arbeitsbreite: 6,00 m
 Gewicht des Verteilers/
 bzw. des Einarbeitungsgerätes: 3.500 kg
 Techn. Ausführung der
 Dosiereinrichtung: Vogelsang Dosimat
 Bauart der Arbeitswerkzeuge: Hohlscheiben Ø=510 mm
 Reihenabstand: 24 cm
 Anzahl Werkzeugreihen: 2
 Mengenregulierung über (Bauart): geschwindigkeitsabhängig über
 Radsensoren und Dreivegeहन
 Nachtropfsperre: nein

23. Claas Xerion 4000 Saddle Trac

Hersteller: Fa. Claas Vertriebsgesellschaft mbH
Mühlenwinkel 1, 33428 Harsewinkel
05247/120, www.claas.com



Preis o. MwSt: 412.040 € (ohne Aufbau)

Güllewagen

Bauart: Selbstfahrer mit Zunhammer Gülle-
aufbau
Motorleistung: 320 kW / 435 PS
Fassungsvolumen: 16 m³
Fahrzeug L/B/H: 8,75 / mind. 3,00 m / 3,99 m
Fassmaterial: GFK
Gesamtgewicht: 24.500 kg
Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Förderleistung: 9.000 l/min
Ø Befülldauer: ca. 2,5 Minuten
Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: Selbstfahrer mit 2 angetriebenen Achsen
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x Michelin CerexBib., IF 900/60 R38
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,3 bar (Regelanlage optional möglich)
Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Kurzscheibenegge AMAZONE Catros
6003-2 Pro
6,00 m
Arbeitsbreite:
**Gewicht des Verteilers/
bzw. des Einarbeitungsgerätes:** ca. 3.700 kg
Bauart der Arbeitswerkzeuge: gezackte 510 mm große Hohl­scheiben
Reihenabstand: 12,5 cm
Anzahl Werkzeugreihen 2
Mengenregulierung über (Bauart): Drehkolbenpumpe (stufenlos)

24. Holmer Terra Variant 435

Hersteller: Holmer Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20, 84069 Schierling/Eggmühl
Tel. 09451/9303-3404, www.holmer-maschinenbau.com



Preis o. MwSt: 375.500 € inkl. Gülletechnik

Güllewagen

Bauart: Selbstfahrer
Motorleistung: 320 kW/ 435 PS
Fassungsvolumen: 16 m³
Fahrzeug L/B/H: 9,67 / 3,00 / 3,99 m
Fassmaterial: GFK
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 16.700 / 25.000 kg
Pumpenbauart: Vogelsang Drehkolbenpumpe
Förderleistung: max. 9.000 l/min
Ø Befülldauer: ca. 2 Minuten
Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: Planetenlenkachsen inkl. Achsantrieb / 2
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x Ultraflex-Reifentechnologie VF
900/60 R38
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,2 bar / verfügbar
Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Kurzscheibenegge Horsch 6 CT
Arbeitsbreite: 6,00 m
**Gewicht des Verteilers/
bzw. des Einarbeitungsgerätes:** ca. 3.000 kg
**Techn. Ausführung der
Dosiereinrichtung:** Vogelsang DosiMat DMX Exaktverteiler
Bauart der Arbeitswerkzeuge: gezackte Scheiben (Ø 52 cm)
Reihenabstand: 25 cm
Anzahl Werkzeugreihen 2
Mengenregulierung über (Bauart): über Drehkolbenpumpe am Fahrzeug

25. Wienhoff Tandem Profi Line

Hersteller: Fa. Wienhoff GmbH
 Im Sande 50, 49844 Bawinkel
 Tel. 05963/919550, www.wienhoff.de



Preis o. MwSt:	Güllewagen	130.000 €
	Scheibenegge	33.000 €

Güllewagen

Bauart:	Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf:	184 kW / 250 PS
Fassungsvolumen:	20 m ³
Fahrzeug L/B/H:	10,00 / 3,00 / 3,90 m
Fassmaterial:	Stahl
Eigengewicht:	11.000 kg
Pumpenbauart:	Drehkolbenpumpe mit Hydrostatischen Antrieb
Förderleistung:	9.000 l/min
Ø Befülldauer:	2,5 Minuten
Fahrwerk	
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe:	4x 800/65 R 32 BKT
Luftdruck, Regelanlage ja/nein:	4 bar
Verteiler/Einarbeitungsgerät	
Bauart:	Kurzscheibenegge Volmer
Arbeitsbreite:	6,00 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes:	3.800 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung:	Vogelsang Lochscheibenverteiler
Bauart der Arbeitswerkzeuge:	Scheiben
Reihenabstand:	25 cm
Anzahl Werkzeugreihen:	2
Mengenregulierung über (Bauart):	hydraulischer Pumpenantrieb
Nachtropfsperre:	nein

26a. Agrometer Containerpumpe CP 250

Hersteller: Fa. Agrometer a/s
 Falledvej 10, DK 7200 Grindsted
 0045/7672-1300, www.agrometer.dk



Preis o. MwSt:	245.000 €
----------------	-----------

Containerpumpe

Bauart:	Feldrand-Containerpumpe mit Antriebs-einheit zur Beschickung des Ausbring-fahrzeugs
Fassungsvolumen:	60 m ³
Pumpenantrieb:	168 kW / 228 PS Dieselmotor
Dieseltank:	890 Liter
Pumpenbauart:	Kreiselpumpe mit Vakuuman-saugung
Förderleistung:	250 m ³ /h bei 10 bar
Pumpensteuerung:	über Fernsteuerung im Ausbring-fahrzeug
Fahrwerk	
Bauart:	Hydraulisches Tandemfahrwerk und Deichsellenkung
Bereifung:	4 x 710/50 R26,5
Schlauchentleerung	
Wassertank:	1.450 l zum Spülen der Schläuche
Kompressor:	Schraubenkompressor zum Reinigen der Schläuche

26b. Agrometer Selbstfahrer SDS 7000

Hersteller: Fa. Agrometer a/s
Falledvej 10, DK 7200 Grindsted
0045/7672-1300, www.agrometer.dk



Preis o. MwSt: 514.400 €

Ausbringfahrzeug

Bauart: Selbstfahrer mit Verschlauchungshaspel und 30 m Schleppschlauchgestänge
Motorleistung: 127 kW / 173 PS
Fahrzeug L/B/H: 10,30 / 3,50 / 3,90 m
Gesamtgewicht: ca. 20.000 kg (gefüllter, aufgewickelter Schlauch)
Max. Haspelschlauchlänge: 600 m bei 4,5" Schlauch
550 m bei 5,0" Schlauch

Fahrwerk

Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: vorne 2x 1050/50 R32
hinten 2x 710/55 R30
Option

Luftdruck, Regelanlage ja/nein: Option

Verteiler

Bauart: Schleppschlauchgestänge Agrometer
Arbeitsbreite: 30 - 24 m (klappbar bei 24 m)
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: Vogelsang 2x 48 Loch
Reihenabstand: 30 cm
Mengenregulierung über (Bauart): Gülleverteiler mit Hydraulikmotor
Nachtropfsperre: nein

26c. Agrometer Verschlauchungshaspel SRS 1200

Hersteller: Fa. Agrometer a/s
Falledvej 10, DK 7200 Grindsted
0045/7672-1300, www.agrometer.dk



Preis o. MwSt: Verschlauchungshaspel 260.000 €
Scheibenegge 63.500 €

Ausbringfahrzeug

Bauart: gezogene Verschlauchungshaspel mit Auslegerarm
Leistungsbedarf: 280 kW / 380 PS (für 8,5 m Scheibenegge)
Fahrzeug L/B/H: 6,30 / 3,40 / 4,00 m (ohne Injektor)
Gesamtgewicht: 13.700 kg (gefüllter, aufgewickelter Schlauch, ohne Injektor)
Hubkraft Dreipunktbau: 9.000 kg
Hydraulikanlage: für Schlauchtrommel und Dosierverteiler
Max. Haspelschlauchlänge: 600 m bei 4,5" Schlauch
Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: Einachs-fahrwerk mit Teleskopachse (40 cm je Seite)
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 2 x 800/60 R38
Regelanlage ja/nein: Nein
Verteiler/Einarbeitungsgerät
Bauart: Kurzscheibenegge Volmer
Arbeitsbreite: 8,50 m
Gewicht des Verteilers/ bzw. des Einarbeitungsgerätes: 5.500 kg
Techn. Ausführung der Dosiereinrichtung: 2x senkrecht eingebauter Agroproverteiler
Bauart der Arbeitswerkzeuge: gezahnte Scheiben 510 mm x 4 mm
Reihenabstand: 12,5 cm
Mengenregulierung über (Bauart): Gülleverteiler mit Hydraulikmotor
Nachtropfsperre: Option

27. Kotte SlurryInjector

Hersteller: Fa. Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG
Malgartener Straße 36, 49597 Rieste
Tel. 05464/9611-0, www.garant-kotte.de



Preis o. MwSt: 23.895 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen PT 20.000
Leistungsbedarf: 162 kW / 220 PS
Fassungsvolumen: 20,2 m³
zul. Gesamtgewicht: 24.000 kg
Fahrwerk
Bauart der Achsen: Tandemaggregate, hydraulisch gefedert
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x 750/60 R 30,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: ca. 1,0 - 3,5 bar / ja

Dosiersystem

Techn. Ausführung der
Dosiereinrichtung: Vogelsang DosiMat
Mengenregulierung über (Bauart): Geschwindigkeit, Bordhydraulik oder Bypass am Güllewagen optional Vogelsang CFC

Nachtropfsperre:

Gülleunterfußdüngung

Bauart: Kotte Prototyp für Gülleunterfußdüngung nach Pflugeinsatz
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: 2.150 kg

Lockerungszinken

Anzahl der Zinken: 8
Zinkenabstand: 75 cm
Art der Zinken: Grubberstiel mit Scharspitze
Mögliche Arbeitstiefe: 15-20 cm

Weitere Arbeitswerkzeuge

Bauart Werkzeug Rückverdichtung: Striegel und Rohrstabwalze

28. Briri PTTW 18500

Vertrieb: Fa. BRIRI GmbH Riepenhausen Maschinenbau
Mäske 4, 49844 Bawinkel
Tel. 05963/940110, www.briri.de



Preis o. MwSt: 170.000 €

Güllewagen

Bauart: Tandem-Pumptankwagen
Leistungsbedarf: 169 kW / 230 PS
Fassungsvolumen: 18,5 m³
Gesamtgewicht: 2.4000 kg
Fahrwerk
Bauart der Achsen: hydraulische Federung
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x 750/60 R 30,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: bis 4,0 bar / ja

Dosiersystem

Techn. Ausführung der
Dosiereinrichtung: Pumptankwagen
Mengenregulierung über (Bauart): hydraulischer Pumpenantrieb über Luftabschaltung
Nachtropfsperre:

Gülleunterfußdüngung

Bauart: Strip Till Gerät Kuhn Striger
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: 2.900 kg

Lockerungszinken

Anzahl der Zinken: 8
Zinkenabstand: 75 cm
Art der Zinken: feste Zinken mit hydr. Steinsicherung
Mögliche Arbeitstiefe: 30 cm

Weitere Arbeitswerkzeuge

Bauart Räumwerkzeuge: Sternräumer
Bauart Scheibenseche: leicht gewellte Scheibe
Bauart Wellscheiben: stark gewellte Schneidscheibe
Bauart Werkzeug Rückverdichtung: federbelastete Zinkenrolle mit Krümelwirkung

29. Claas Xerion 4000 Saddle Trac

Hersteller: Fa. Claas Vertriebsgesellschaft mbH
Mühlenwinkel 1, 33428 Harsewinkel
Tel. 05247/120, www.claas.com



Preis o. MwSt: 412.040 € (ohne Aufbau)

Güllewagen

Bauart: Selbstfahrer mit Kaweco Gülleaufbau
Motorleistung: 320 kW / 435 PS
Fassungsvolumen: 16 m³
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 24.500 kg
Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: Selbstfahrer mit 2 angetriebenen Achsen
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x Michelin CerexBib, IF 900/60 R38
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,3 bar (Regelanlage optional möglich)

Dosiersystem

Techn. Ausführung der
Dosiereinrichtung: Vogelsang Dosimat (andere möglich)
Mengenregulierung über (Bauart): Drehkolbenpumpe
Ausbringmenge von - bis: 5-50 m
Nachtropfsperre: optional

Gülleunterfußdüngung

Bauart: Strip Till Gerät Evers Quarter
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: 3-315 kg

Lockerungszinken

Anzahl der Zinken: 8
Zinkenabstand: 75 cm
Art der Zinken: Grubberzinken 6cm breit
Mögliche Arbeitstiefe: 30 cm

Weitere Arbeitswerkzeuge

Bauart Räumwerkzeuge: Räumsterne
Bauart Wellscheiben: Gewellte Scheibe 580mm Durchmesser
Bauart Werkzeug Rückverdichtung: Parabolische Flachstahlwalze

30. Volmer Culex 8

Hersteller: Fa. Volmer Engineering GmbH
Münsterstr. 73, 48477 Hörstel-Riesenbeck
Tel. 05454-90588910, www.volmer-engineering.de



Preis o. MwSt: 48.000 €

Güllewagen

Bauart: Selbstfahrer Vervaet Hydro Trike XL
Motorleistung: 375 kW / 510 PS
Fassungsvolumen: 20 m³

Fahrwerk

Bauart der Achsen/Anzahl: 3 Achsen, zwei angetrieben
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: vorne 1000/50R25, mitte 710/50R26,5, hinten 1050/50R32

Luftdruck, Regelanlage ja/nein: ja

Dosiersystem

Techn. Ausführung der
Dosiereinrichtung: Drehkolbenpumpe
Mengenregulierung über (Bauart): Drehzahl
Nachtropfsperre: Schieber

Gülleunterfußdüngung

Bauart: StripTill Gerät Volmer Culex 8
Arbeitsbreite: 6,00 m
Gewicht des Verteilers: 3.800 kg

Lockerungszinken

Anzahl der Zinken: 8
Zinkenabstand: 75 cm
Art der Zinken: Parabolschar
Mögliche Arbeitstiefe: max. 32 cm

Weitere Arbeitswerkzeuge

Bauart Räumwerkzeuge: zwei ineinandergreifende Sternscheiben pro Reihe
Bauart Werkzeug Rückverdichtung: 2 Reifenpacker pro Reihe

31. Vogelsang XTill VarioCrop 8/75

Hersteller: Fa. Vogelsang GmbH & Co. KG
 Holthöge 10-14, 49632 Essen/Oldb.
 Tel. 05434 830, www.vogelsang.info



Preis o. MwSt: 55.950 €

Güllewagen

Bauart: Selbstfahrer Vredo VT
 Motorleistung: 331 kW / 450 PS
 Fassungsvermögen: 19,5 m³
 Bereifung: 4x 1050/50R32

Dosiersystem

Techn. Ausführung der
 Dosiereinrichtung: Vogelsang DosiMat LVX16 DN40
 Mengenregulierung über:
 Geschwindigkeitsunabhängig

Gülleunterfußdüngung

Bauart: StripTill Gerät Vogelsang XTill VarioCrop
 Arbeitsbreite: 6,00 m
 Gewicht des Verteilers: 3.200 kg

Lockerungszinken

Anzahl der Zinken: 8
 Zinkenabstand: 75 cm
 Art der Zinken: Lockerungszinken, hartmetallbeschichtet
 Mögliche Arbeitstiefe: 27 cm

Weitere Arbeitswerkzeuge

Bauart Räumwerkzeuge: parallelogrammgeführte Räumscheiben
 Bauart Scheibenseche: glatte oder gewellte Scheibenseche
 Bauart Wellscheiben: einstellbare Hohl-scheibe
 Bauart Werkzeug Rückverdichtung: v-förmige angeordnete Gummi- oder Gitterräder

32. Bergmann TSW 6240 W

Hersteller: Fa. Ludwig Bergmann GmbH, Maschinenfabrik
 Hauptstraße 64 – 66, 49424 Goldenstedt
 Tel. 04444/2008-0, www.bergmann-goldenstedt.de



Preis o. MwSt: 74.298 €

Dungstreuer

Bauart: Tandem-Universalstreuer
 Leistungsbedarf: 118-221 KW / 160-300 PS
 Nutzlast: 14.700 kg
 Fahrzeug L/B/H: 9,40 / 2,55 / 3,30 m
 Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 9.300 / 24.000 kg

Fahrwerk

Bauart der Achsen/Anzahl: 1 Lenkachse + 1 starre Achse / 2
 Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: BKT / 4 Stück / 710/50 R 30.5
 Regelanlage ja/nein: nein

Kratzboden

Bauart Kratzboden u. -antrieb: hydraulischer Antrieb
 Verstellbereich Kratzbodenvorschub: 0 – 8,00 m/min

Streuwerk

Bauart: Schneckenstreuwerk mit Tellerverteiler
 Anzahl Streuschnecken o. -walzen: 2
 Durchmesser: 61 cm
 Anzahl u. Ausstattung der Streuteiler: 2 / je 6 verstellbare Wurfflügel je Teller
 Streubreite von-bis: 10,00 – 24,00 m
 Mengendosierung über (Bauart): elektro-hydraulischer Kratzboden-

vorschub

Wiegeeinrichtung ja/nein: ja

Verteilgenauigkeit VK: bis <10%

33. BRIRI UTS 180

Hersteller: Fa. BRIRI GmbH Riepenhausen Maschinenbau
Mäske 4, 49844 Bawinkel
Tel. 05963/940110, www.briri.de



Preis o. MwSt: 64.500 €

Dungstreuer

Bauart: Tandem-Universalstreuer
Leistungsbedarf: 110 kW / 150 PS
Nutzlast: 10.000 kg
Fahrzeug L/B/H: 9,50 / 2,75 / 3,60 m
zul. Gesamtgewicht: 18.000 kg

Fahrwerk
Bauart der Achsen: Tandem
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x 650/55 R 26,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,3 - 4,0 bar / nein

Kratzboden
Bauart Kratzboden u. -antrieb: 2 Kratzbodenstränge mit Ketten 14x50 mm
Verstellbereich Kratzbodenvorschub: elektrische Kratzbodenverstellung

Streuwerk
Bauart: Breitstreuerwerk
Anzahl Streuschnecken o. -walzen: 2 liegende Fräswalzen
Durchmesser: ca. 60 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteller: fester Streutisch mit je zwei 3-fach Verteilflügelrotoren
Streubreite von-bis: ca. 18,00 m
Mengendosierung über (Bauart): über Kratzbodenvorschub und Stauschieber
Wiegeeinrichtung ja/nein: optional
Verteilgenauigkeit VK: < 20 %

34. Fliegl ASW Gigant 271

Vertrieb: Fa. Jasper Land- und Erntetechnik GmbH
Ibbenbürener Str. 1, 48496 Hopsten
Tel. 05458/93170, www.jasper-landtechnik.de



Preis o. MwSt: 80.000 €

Dungstreuer

Bauart: Tandem-Dungstreuer mit Abschiebetechnik
Leistungsbedarf: 150 kW / 200 PS
Nutzlast: 14.900 kg
Fahrzeug L/B/H: 10,50 / 2,99 / 3,85 m
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 7.100 / 22.000 kg

Fahrwerk
Bauart der Achsen/Anzahl: Tandem
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x 750/50-R26,5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: nein

Kratzboden
Bauart Kratzboden u. -antrieb: Abschiebesystem
Verstellbereich Kratzbodenvorschub: Abschiebesystem mit elektr. Potentiometer

Streuwerk
Bauart: vertikal angeordnete Walzen
Anzahl Streuschnecken o. -walzen: 2
Durchmesser: 100 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteller: 2
Streubreite von-bis: 8,00 – 12,00 m
Mengendosierung über (Bauart): elektr. Potentiometer
Wiegeeinrichtung ja/nein: ja
Verteilgenauigkeit VK: 10 %

35. Joskin Fertispace 2 Horizon FS7014/25BU

Vertrieb: Fa. D. Lankhorst & Co. GmbH
Darwinstraße 1, 48488 Emsbüren
Tel. 05903/217920, www.lankhorst.de



Preis o. MwSt: 85.500 €

Dungstreuer

Bauart: Tandem-Universal Stalldungstreuer
Leistungsbedarf: 132 kW / 180PS
Nutzlast: 20.000 kg
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 11.000 / 24.000 kg

Fahrwerk

Bauart der Achsen/Anzahl: Hydro-Tandem Fahrwerk, 2 Achsen
Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4 x 710/50R30.5
Luftdruck, Regelanlage ja/nein: 1,0-4,0 bar / ja

Kratzboden

Bauart Kratzboden u. -antrieb: hydraulisch, 4 Schiffsketten
Verstellbereich Kratzbodenvorschub: stufenlos

Streuwerk

Bauart: Breitstreuwerk
Anzahl Streuschnecken o. -walzen: 2
Durchmesser: 60 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteller: 2 Streuteller mit jeweils 3 Schaufeln
Streubreite von-bis: 10,00 – 24,00 m
Mengendosierung über (Bauart): Geschwindigkeit / automatisch
Wiegeeinrichtung ja/nein: nein, vorbereitet

36. Strautmann VS 2005

Hersteller: Fa. B. Strautmann & Söhne GmbH & Co. KG
Bielefelder Str. 53, 49196 Bad Laer
Tel. 05424/8020, www.strautmann.de



Preis o. MwSt: 73.520 €

Dungstreuer

Bauart: Tandem-Universalstreuer
Leistungsbedarf: 110 kW / 150 PS
Nutzlast: 13.800 kg
Fahrzeug L/B/H: 8,64 / 2,81 / 3,57 m
Eigen-/zul. Gesamtgewicht: 8.200 / 22.000 kg

Fahrwerk

Bereifung, Reifen Anzahl u. Größe: 4x Rad 710/50 R26.5 Mitas Agriterra 02

Kratzboden

Bauart Kratzboden u. -antrieb: 2 Kratzbodenstränge mit 14 mm starken Rundstahlketten, Bruchlast 25 t pro Kette, Antrieb hydraulisch

Streuwerk

Bauart: 2-Teller-Breitstreueaggregat
Anzahl Streuschnecken o. -walzen: 2
Durchmesser: 62 cm
Anzahl u. Ausstattung der Streuteller: 2 Teller mit je 4 Wurfschaufeln
Streubreite von-bis: bis 24,00 m
Mengendosierung über (Bauart): Stauschieber, Kratzbodenvorschub
Wiegeeinrichtung ja/nein: optional

37. Börger Separatoren RC 150 HP

Hersteller: Fa. Börger GmbH
 Benningsweg 24, 46354 Borken-Weseke
 Tel. 02862-91030, www.boerger.de



Preis o. MwSt: 330.000 €

Trägerfahrzeug

Bauart: Anhänger / Zugmaul
 Gewicht des mobilen Separators: 12.000 kg

Mobile Separationsanlage

Separatorenbauart: Schneckenseparator
 Anzahl der Separatoren: 2
 Separatorenhersteller: Börger
 Antriebsleistung je Separator: 22 kW

Beschickung

Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
 Pumpenhersteller: Börger
 Motorleistung je Pumpe: 18 kW
 Steuerung der Beschickungsmenge durch: FU-Betrieb
 Fremdkörperabscheidung: Rotorrechen PR 6000

Filtrat abpumpen

Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
 Pumpenhersteller: Börger
 Motorleistung je Pumpe: 22 kW

Gesamtleistungsbedarf

Separationsanlage: 115 kW

Durchsatzleistung

Mastschweinegülle (6 % TS): 300 m³/h
 Rindergülle (8 % TS): 220 m³/h
 Gärreste (9 % TS): 220 m³/h

38. Klingspohn Separatoren Sedimax®

Hersteller: Fa. Klingspohn GmbH
 Gartenkamp 7, 49492 Westerkappeln
 Tel. 05404/998570, www.klingspohn.de



Preis o. MwSt: 350.000 – 500.000 €
 je nach Ausstattung

Trägerfahrzeug

Bauart: Lkw-Anhänger 27 t
 Gewicht des mobilen Separators: 22.000 kg

Mobile Separationsanlage

Separatorenbauart: Pressschneckenseparatoren
 Anzahl der Separatoren: 10
 Separatorenhersteller: WAM GmbH
 Antriebsleistung je Separator: 7,5 kW

Beschickung

Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
 Pumpenhersteller: Vogelsang
 Motorleistung je Pumpe: 30 kW
 Steuerung der Beschickungsmenge durch: SPS Steuerung
 Fremdkörperabscheidung: Rota Cut RCX-58G

Filtrat abpumpen

Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
 Pumpenhersteller: Vogelsang
 Motorleistung je Pumpe: 30 kW

Gesamtleistungsbedarf

Separationsanlage: 90 kW

Durchsatzleistung

Mastschweinegülle (6 % TS): ca. 230 m³/h
 Rindergülle (8 % TS): ca. 200 m³/h
 Gärreste (9 % TS): ca. 190 m³/h

39. Silcon Vakuumseparator V2S

Vertrieb: Stephan Schulte
Raakeweg 2, 26683 Saterland
Tel. 0177/3807213, www.nordguelle.de



Preis o. MwSt: 285.600 €

Trägerfahrzeug

Bauart: Tandem Anhänger
Gewicht des mobilen Separators: 12.500 kg

Mobile Separationsanlage

Bauart: Vakuüm-Vibrationsbox mit Siebtechnik u. Pressschnecken

Anzahl der Separatoren: 2
Separatorenhersteller: WAM
Antriebsleistung je Separator: 7,5 kW

Beschickung

Pumpenbauart: Drehkolben
Pumpenhersteller: Vogelsang
Motorleistung je Pumpe: 7,5 kW
Steuerung der Beschickungsmenge durch: Drehkolbenpumpe
Fremdkörperabscheidung: RotaCut

Filtrat abpumpen

Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Pumpenhersteller: Vogelsang
Motorleistung je Pumpe: 7,5 kW

Gesamtleistungsbedarf

Separationsanlage: 65 kW
Durchsatzleistung
Mastschweinegülle (6 % TS): bis zu 130 m³/h
Rindergülle (8 % TS): bis zu 130 m³/h
Gärreste (9 % TS): bis zu 130 m³/h

40. HAUS Zentrifuge DHI-5342

Vertrieb: Fa. Leewes
Gewerbestr. 4, 27386 Westerwalsede
Tel. 04269-2121, www.leewes.de



Preis o. MwSt: ca. 580.000 € abhängig v. Ausführung, inkl. Aufbau/Umbau des Aufliegers

Trägerfahrzeug

Bauart: 3-Achser Sattelaufleger mit Stromaggregat

Gewicht des mobilen Separators: ca. 30 Tonnen, abhängig v. Ausführung, inkl. Auflieger

Mobile Separationsanlage

Separatorenbauart: Zentrifuge
Anzahl der Separatoren: 1
Separatorenhersteller: HAUS
Antriebsleistung je Separator: 37 kW

Beschickung

Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Pumpenhersteller: Vogelsang
Motorleistung je Pumpe: ca. 20 kW
Steuerung der Beschickungsmenge durch: Computer, inkl. Fernüberwachung/Steuerung
ja

Fremdkörperabscheidung:

Filtrat abpumpen

Pumpenbauart: Drehkolbenpumpe
Pumpenhersteller: Vogelsang
Motorleistung je Pumpe: ca. 20 kW

Gesamtleistungsbedarf

Separationsanlage: 90 kW
Durchsatzleistung
Mastschweinegülle (6 % TS): 45 m³/h
Rindergülle (8 % TS): 40 m³/h
Gärreste (9 % TS): 38 m³/h

41. Huning Zentrifuge LW 350

Hersteller: Fa. Huning Umwelttechnik GmbH & Co. KG
 Klippenbusch 20, 49326 Melle
 Tel. 05429/94490, www.huning.de



Preis o. MwSt: 175.000 €

Trägerfahrzeug

Bauart: Semi-mobile Anlage auf Plattform

Gewicht des mobilen Separators: 3.500 kg

Mobile Separationsanlage

Separatorenbauart: Zentrifuge

Anzahl der Separatoren: 1

Separatorenhersteller: Huning

Antriebsleistung je Separator: 22 + 11 kW

Beschickung

Pumpenbauart: Schneckenexzenterpumpe

Pumpenhersteller: BN - 17

Motorleistung je Pumpe: 2,3 kW

Steuerung der

Beschickungsmenge durch: Umrichter geregelt

Fremdkörperabscheidung: Roto

Filtrat abpumpen

Pumpenbauart: Schneckenexzenterpumpe

Pumpenhersteller: Seepex

Motorleistung je Pumpe: 2,3 kW

Gesamtleistungsbedarf

Separationsanlage: 43 kW

Durchsatzleistung

Mastschweinegülle (6 % TS): 12 - 15 m³/h

Rindergülle (8 % TS): 10 m³/h

Gärreste (9 % TS): 10 m³/h

Kawasaki Transportfahrzeug Mule DX

Vertrieb: Fa. Martin Maschinenvertrieb
 Kampweg 1, 26160 Bad Zwischenahn
 Tel. 04403/98330, www.iseki-mmv.de

Preis o. MwSt: 14.950 €

Motorleistung (ECE R 24): 18 kW / 24 PS

Anzahl Zylinder: 3

Bauart: Reihenmotor

Getriebe: CVT-Getriebe

Fahrgeschwindigkeit: 40 km/h

Anzahl Fahrstufen vorw./rückw.: 2 / 1

Leergewicht/zul. Gesamtgewicht: 916 / 1.590 kg

Anzahl Sitze: 2

Ladefläche: 1,40 x 1,40 m

John Deere Transportfahrzeug XUV 865 M

Vertrieb: Fa. LVD Bernard Krone GmbH
 Oorstr. 6, 49844 Bawinkel
 Tel. 05963/43297-12, www.krone-agropark.com

Preis o. MwSt: 19.000 €

Motorleistung (ECE R 24): 16,8 kW / 22,8 PS

Anzahl Zylinder: 3

Bauart: Diesel, wassergekühlt

Getriebe: stufenloses CVT-Getriebe mit

Allradantrieb

Fahrgeschwindigkeit: 0 – 51 km/h

Anzahl Fahrstufen vorw./rückw.: 2 / 1

Leergewicht/zul. Gesamtgewicht: 635 kg

Anzahl Sitze: 2

Ladefläche: elektrisch kippbar

AN DER INFORMATIONSSCHAU TEILNEHMENDE FIRMEN

Stand-Nr.

Firma

Stand-Nr.

Firma

- 42** **CLAAS Vertriebsgesellschaft mbH**
Mühlenwinkel 1, 33428 Harsewinkel
Tel. 05247/12-3611, www.claas.com
-
- 43** **Kumm Technik Vertrieb GmbH**
Industriepark 70-74, 56593 Krunkel
Tel. 0176/20253049, www.kumm-technik.de
-
- 44** **Josef Kotte Landtechnik GmbH & Co. KG**
Marlgartener Str. 36, 49597 Rieste
Tel. 05464/96110, www.kotte-landtechnik.de
-
- 45** **Klingspohn GmbH**
Gartenkamp 7, 49492 Westerkappeln
Tel. 05404/998570, www.klingspohn.de
-
- 46** **Huning Umwelttechnik GmbH & Co. KG**
Klippenbusch 20, 49326 Melle
Tel. 05429/9449-14, www.huning-umwelttechnik.de
-
- 47** **BNH Landtechnik (BSA/STG)**
Gerstensteinstr. 7, 59227 Ahlen
Tel. 02382/9669320, www.bnh-landtechnik.de
-
- 48** **RKF Bleses GmbH Unimog Generalvertretung**
Zum Kaiserbusch 4, 48165 Münster
Tel. 0251/627310, www.rkf-bleses.de
-
- 49** **Vogelsang GmbH & Co. KG**
Holthöge 10-14, 49632 Essen/Oldb.
Tel. 05434/830, www.vogelsang.info

- 50** **Volmer Engineering GmbH**
Münsterstr. 73, 48477 Hörstel-Riesenbeck
Tel. 05454/9058890, www.volmer-engineering.de
-
- 51** **Landmaschinen Wienhoff GmbH**
Im Sande 50, 49844 Bawinkel
Tel. 05963/919550, www.wienhoff.de
-
- 52** **HUESKER Synthetic GmbH**
Im Brömken 5, 48249 Dülmen
Tel. 02594/8927-0, www.huesker.com
-
- 53** **Dettmer Agrar-Service GmbH**
Nortruper Str. 2, 49577 Kettenkamp
Tel. 05436/9240, www.dettmer.li
-
- 54** **Zunhammer Gülle-Technik GmbH**
Biebing 19, 83301 Traunreut
Tel. 08669/8788-0, www.zunhammer.de
-
- 55** **Vermac**
Van der Werffstraat 1, NL-5622 KA Eindhoven
Teö- 003140/7850365, www.vermac.info
-
- 56** **Exeler GmbH & Co. KG**
Sundernweg 29, 48432 Rheine
Tel. 05971/7695, www.liquid-x-liner.de
-
- 57** **Lemken GmbH & Co. KG**
Weseler Str. 5, 46519 Alpen
Tel. 02802/81-0, www.lemken.com

AN DER INFORMATIONSSCHAU TEILNEHMENDE FIRMEN

Stand-Nr.

Firma

Stand-Nr.

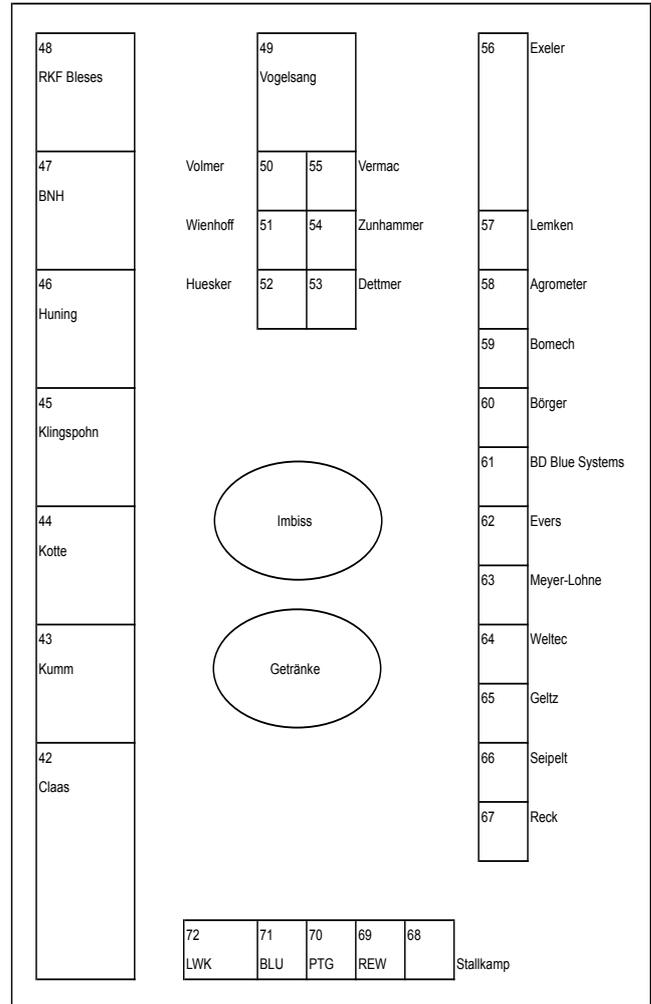
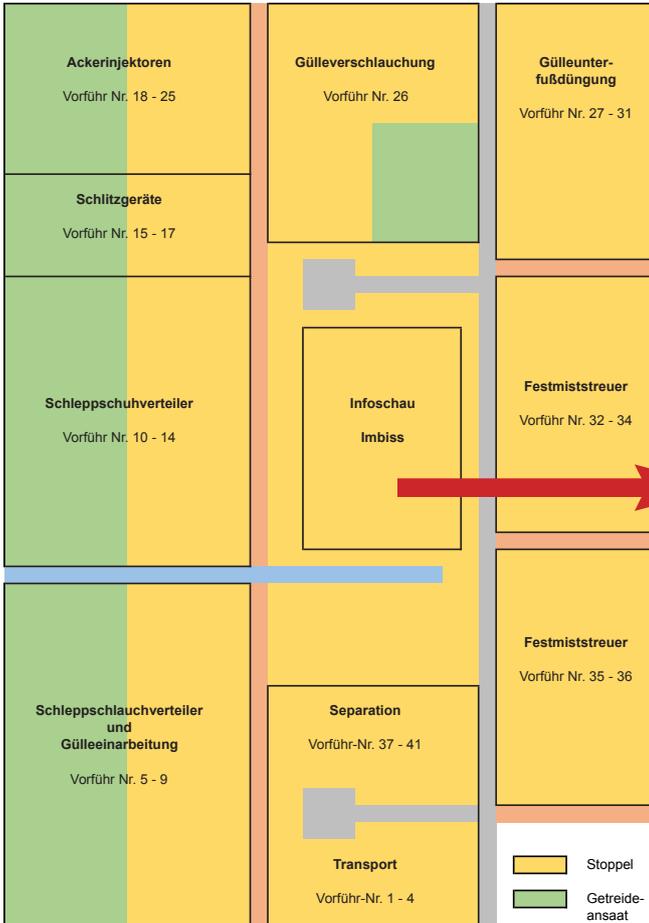
Firma

- 58 Agrometer A/S**
Faelledvej 10, DK-7200 Grindsted
Tel. 00457672/1300, www.agrometer.dk
-
- 59 Bomech B.V.**
Zandhuisweg 36, NL-7665 SH Albergen
Tel. 0031546/782474, www.bomech.de
-
- 60 Börger GmbH**
Benningsweg 24, 46325 Borken-Weseke
Tel. 02862/9103-0, www.boerger.de
-
- 61 BD Blue Systems GmbH & Co. KG**
Postfach 1163, 49360 Vechta
Tel. 04447/801-4766, www.bdbluesystems.de
-
- 62 Evers Agro B.V.**
Bedrijvenpark Twente 326, NL-7602 KL Almelo
Tel. 0031546/644866, www.eversagro.nl
-
- 63 Maschinenfabrik Meyer-Lohne GmbH**
Am Hövel 1, 49393 Lohne
Tel. 04442/941-0, www.meyer-lohne.de
-
- 64 Weltec Biopower GmbH**
Zum Langenberg 2, 49377 Vechta
Tel. 04441/99978-0, www.weltec-biopower.de
-
- 65 Geltz Umwelttechnologie GmbH**
Kerschensteinerstr. 6, 75417 Mühlacker
Tel. 07041/829910-14, www.geltz.com

- 66 Dr. Frank Seipelt**
Schönemoorer Dorfstr. 63, 27777 Ganderkesee
Tel. 0171/2186469, www.frankseipelt.de
-
- 67 Reck Technik GmbH & Co. KG**
Reckstr. 1-5, 88422 Betzenweiler
Tel. 07374/18-425, www.reck-agrartechnik.de
-
- 68 Erich Stallkamp ESTA GmbH**
In der Bahler Heide 4, 49413 Dinklage
04443/9666-56, www.stallkamp.de
-
- 69 REW Regenerative Energie Wirtschaftssysteme GmbH**
Finkenweg 3, 49610 Quakenbrück
Tel. 05431/907091, www.regenis.de
-
- 70 PTG Reifendruckregelsysteme GmbH**
Habichtweg 9, 41468 Neuss
Tel. 02131/52376-0, www.ptg.info
-
- 71 Landesgruppe Lohnunternehmen Niedersachsen**
Seewiese 1, 31555 Suthfelde/Riehe
Tel. 05723/7497-0, www.lohnunternehmen.de
-
- 72 Landwirtschaftskammer Niedersachsen**
Mars-la-Tour-Str. 1-13, 26121 Oldenburg
Tel. 0441/801-0, www.lwk-niedersachsen.de

LAGEPLAN

MASCHINENVORFÜHRUNG UND INFORMATIONSSCHAU





Veranstungshinweis 2018 Fachbereich Energie, Bauen, Technik

13. Fachausstellung
mit Praxisvorführungen

27. und 28. Oktober 2018

in 30938 Fuhrberg bei Hannover
Am Wasserwerk

10.00 bis 16.00 Uhr



MASCHINENVORFÜHRUNG „TRANSPORT UND LOGISTIK IN DER LANDWIRTSCHAFT“ WIR SIND DABEI:



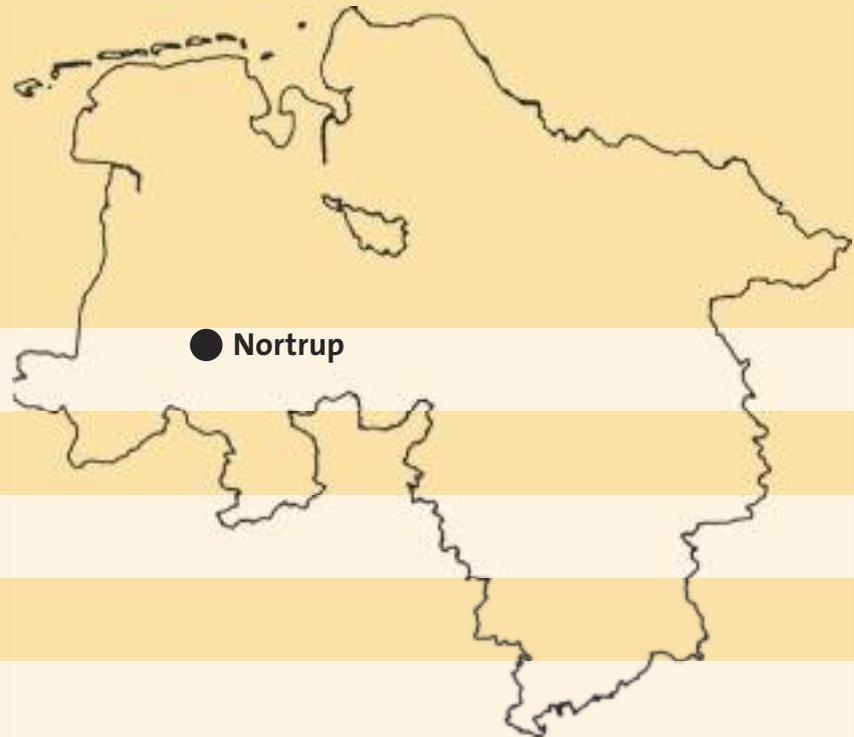
Landwirtschaftskammer Niedersachsen
Fachbereich Energie, Bauen, Technik

Mars-la-Tour-Str. 1-13
26121 Oldenburg

Telefon 0441/801-0
Telefax 0441/801-319
E-Mail info@lwk-niedersachsen.de
Internet www.lwk-niedersachsen.de

MASCHINENVORFÜHRUNG

Organische Düngung – Logistik, Ausbringung, Aufbereitung



Neu Hammerstein

49638 Nortrup

6. September 2018

ABLAUF / ZEITPLAN

9.30 – 10.00 Uhr	Vorabbesichtigung der Maschinen und Geräte
10.00 – 10.15 Uhr	Begrüßung und Eröffnung Heinrich Grupe Vizepräsident der Landwirtschaftskammer Niedersachsen
10.15 – 14.00 Uhr	Vorstellung und Vorführung der Maschinen und Geräte
9.00 – 15.00 Uhr	Informationsschau durchgehend Beratung und Information durch Aussteller

MITARBEITER UND AUFGABENSCHWERPUNKTE IM BEREICH ENERGIE, BAUEN, TECHNIK

Name	Aufgabenschwerpunkte	Telefon
Dr. Harm Drücker	Fachbereichsleiter Außenwirtschaft, Precision Farming, Gülletechnik	0441/801-320
Christoph Gers-Grapperhaus	Erneuerbare Energien, Energieeffizienz	0441/801-322
Carsten Brüggemann	Erneuerbare Energien, Biomassefeuerung	0511/3665-1411
Katrin Peperkorn	Stallklima und tiergerechte Einrichtungen in der Schweinehaltung	0441/801-441
Alfons Fübbecker	Stallbau u. Technik Rindviehhaltung, Grünlandtechnik und Futterlagerung	0441/801-323
Hans-Jürgen Technow	Technik und Lagerung von Gülle u. Festmist, Gülleaufbereitung	0441/801-438
Martin Vaupel	Straßenverkehrsfragen, Schleppertechnik, Transporttechnik	0441/801-691

